



MLT GROUP

Conveyor Solutions Expert

PRESSES À VULCANISER À WATER-BAG



Jonctions de bandes transporteuses / Industries lourdes



PRESSES À VULCANISER À WATER-BAG

Des presses modulaires fabriquées pour votre utilisation

+ Une solution de vulcanisation modulaire !

MLT est fabricant de presses à vulcaniser depuis 1986, et a suivi les évolutions technologiques de toutes ces décennies pour vous proposer aujourd'hui une solution totalement adaptée à vos exigences métiers.

Conscientes des contraintes et besoins que vous avez au quotidien, les équipes MLT vous offrent la conception modulaire de vos presses à vulcaniser.

Les 2 tailles de modules de 350 mm (1325/32 inch) et 525 mm (2043/64 inch) permettent d'effectuer des combinaisons multiples (en fonction de la longueur de jonction) vous offrant ainsi une réponse totalement adaptée à votre besoin. Les presses à vulcaniser à water-bag MLT sont entièrement modulaires.

Nous attachons une grande importance à la qualité de chaque élément, de fabrication française, de façon à optimiser la pérennité de votre investissement. Nous renforçons cette exigence en mettant à votre disposition un Service Après-Vente à la hauteur de vos attentes : tous les composants de la presse sont disponibles en pièces détachées, vous permettant ainsi le remplacement éventuel d'une pièce isolée, sans avoir à changer un groupe d'éléments tout entier.

Nos presses à vulcaniser à water-bag sont constituées de plateaux chauffants en alliage léger de très haute performance. Les résistances chauffantes blindées sont accessibles et logées au cœur du plateau chauffant, ce qui vous permet :

- Une meilleure montée en température, rapide et homogène
- Une fiabilité des données de chauffe

Le thermostat pré-réglé permet une auto-régulation à 150°C (302°F) mais reste réglable manuellement par commutation sur le coffret électrique (à équiper de sonde PT 100 pour l'option régulation électronique).

PRESSES À VULCANISER À WATER-BAG

Vulcanisation et réparation pour bandes lourdes

LES AVANTAGES

- Alliage léger en aluminium renforcé, de très haute qualité.
- Composée de modules de 350 ou 525 mm (13^{25/32} ou 20^{43/64} inch) de large en aluminium offrant un poids réduit et une prise en main simple et rapide.
- Totalement modulable.
- Pression parfaitement homogène, jusqu'à 14 bars (199 PSI), grâce à nos water-bags (technologie MLT) spécialement conçus et fabriqués dans notre usine en France.
- Vulcanisation et refroidissement rapides.
- Résistances de chauffe blindées permettant une montée en température rapide, homogène et fiable.
- Montée en température à 150°C (302°F) en 20min

+ Domaines d'applications



Industries lourdes



Mines de fond

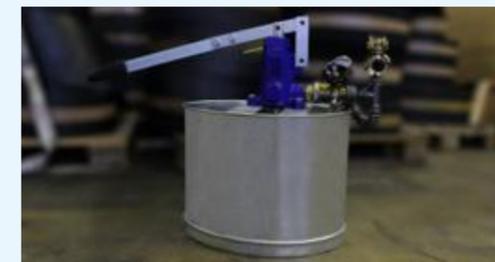


Cimenteries



Carrières et mines de surface

+ Les pompes hydrauliques



Pompe manuelle :

Chaque pompe hydraulique possède 3 sorties de raccordement de water-bag et un manomètre. La pompe est équipée de 2 pistons.

- Capacité du réservoir : 30 L
 - Capacité de pompage du piston de pré remplissage : 79 ml
 - Capacité de pompage du piston de finition : 8 ml
- Pression limitée à 14 bars (199 PSI) par le tarage de la soupape de sécurité.



Pompe électrique :

La pompe électrique offre un débit de 20 L/min. Il est possible d'effectuer jusqu'à 6 raccordements de water-bag. Son réservoir offre une capacité de 50L. Sa pression réglable est limitée par une soupape de sécurité tarée à 14 bars (199 PSI).

La pompe électrique permet :

- de mettre très rapidement les water-bag sous pression
 - de refroidir la presse à vulcaniser
- Moteur : 230 V monophasé 0,88KW
Contrôle par manomètre.



Les composants de notre presse à vulcaniser à water-bag

Deux types de plateaux sont proposés

Plateau chauffant droit ou rectangulaire (D) avec refroidissement intégré

- Uniformisation des températures
- Faible poids grâce à sa faible épaisseur (seulement 30 mm)
- Fiabilité reconnue et maintenance facilitée

L'eau de refroidissement circule dans un serpentin et évacue les calories **3 fois plus vite qu'avec un refroidissement à l'air libre** permettant ainsi de réduire le temps de la vulcanisation.



Plateau chauffant Rhomboïde (R) avec refroidissement intégré

- Forme un angle de 18,5° ou 1/3 de la bande en biais
- Système de refroidissement à eau
- Poids et taille identique au plateau standard



Plateau chauffant Rhomboïde (R) avec refroidissement intégré

Tableau des consommations et des puissances électriques par plateau :

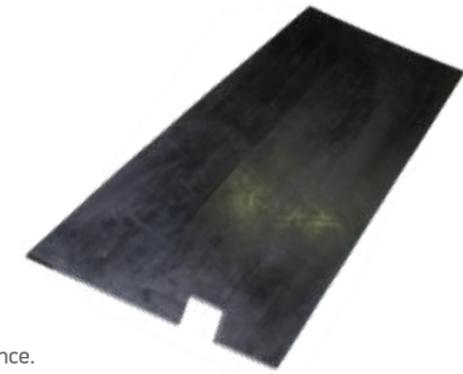
Longueur du plateau chauffant	Largeur du module*		Puissance en kW	KVA par plateau	Ampérage 400V / phase
	mm	inch			
400	15 ^{3/4}	x350 (D)	1,39	1,74	2,0
		x525 (D)	2,08	2,61	3,0
600	25 ^{5/8}	x350 (D)	2,08	2,61	3,0
		x525 (D)	3,10	3,88	4,5
900	35 ^{7/16}	x350 (D)	3,25	4,07	4,7
		x525 (D)	4,83	6,04	7,0
		x350 (R)	3,48	4,36	5,0
1100	43 ^{5/16}	x525 (R)	5,48	6,86	7,9
		x350 (D)	4,00	5,01	5,8
		x525 (D)	6,00	7,50	8,7
1300	51 ^{3/16}	x350 (R)	4,20	5,26	6,1
		x525 (R)	6,39	7,99	9,2
		x350 (D)	4,78	5,98	6,9
1500	59 ^{1/16}	x525 (D)	7,17	8,96	10,3
		x350 (R)	4,92	6,16	7,1
		x525 (R)	8,04	10,06	11,6
1700	66 ^{59/64}	x350 (D)	5,17	6,47	7,5
		x525 (D)	7,72	9,66	11,2
		x350 (D)	5,56	6,96	8,0
1900	74 ^{51/64}	x525 (D)	8,26	10,33	11,9
		x350 (R)	5,64	7,06	8,2
		x525 (R)	8,76	10,96	12,7
2000	78 ^{47/64}	x350 (D)	6,31	7,89	9,1
		x525 (D)	9,46	11,83	13,7
		x350 (R)	6,36	7,96	9,2
2200	86 ^{39/64}	x525 (R)	9,86	12,33	14,2
		x350 (D)	7,05	8,82	10,2
		x525 (D)	10,65	13,32	15,4
2400	94 ^{31/64}	x350 (R)	7,08	8,86	10,2
		x525 (R)	10,95	13,70	15,8
		x350 (D)	7,43	9,29	10,7
2400	94 ^{31/64}	x350 (D)	8,11	10,15	11,7
		x350 (R)	8,16	10,21	11,8
		x350 (D)	8,83	11,05	12,8
2400	94 ^{31/64}	x350 (D)	8,83	11,05	12,8
		x350 (R)	8,88	11,11	12,8

Plateau chauffant de :

* D = Droit / R = Rhomboïde

Les plaques isolantes

Les plaques isolantes permettent de réduire les déperditions de chaleur et évitent la transmission de celle-ci aux traverses et aux water-bag de la presse.



Les water-bag

Nos water-bag sont fabriqués dans nos ateliers, en France. Leur conception permet d'appliquer une pression uniforme sur toute la surface à vulcaniser. Le tuyau d'alimentation est déconnectable, permettant ainsi un raccord rapide sécurisé.

Consommation d'eau par water-bag droit ou rhomboïde :

Water-bag		Tableau de consommation d'eau (L) sous 14 bars	
		350 mm (1325/32 inch)	525 mm (2043/64 inch)
400	15 ^{3/4}	2,5	3,75
600	25 ^{5/8}	3	4,5
900	35 ^{7/16}	3,5	5,25
1100	43 ^{5/16}	4	6
1300	51 ^{3/16}	4,5	6,5
1400	55 ^{1/8}	4,5	7
1500	59 ^{1/16}	5	7,5
1700	66 ^{59/64}	5,5	8
1900	74 ^{51/64}	6	8,75
2000	78 ^{47/64}	6,25	9,25
2200	86 ^{39/64}	7	10
2400	94 ^{31/64}	7,5	10,5



Les coffrets électriques

Nos coffrets électriques, tous fabriqués dans nos ateliers, répondent à la norme NF EN 60439-4, visant particulièrement les utilisations en chantier. Équipé d'un bouton arrêt d'urgence, de disjoncteur, d'un interrupteur différentiel et de voyants 3 phases à 380V. Nous vous proposons 3 types de coffrets électriques en PE renforcées :



Coffret standard thermostaté :

Ce coffret permet de piloter en automatique la température de vulcanisation par l'intermédiaire de thermostats placés dans les plateaux. Le pilotage est également possible en manuel (nécessite un thermostat intégré dans les plateaux).

Raccordement 380 V tri par une prise avec pouvoir de coupure intégré Indice de protection IP 54.



Coffret régulé

(fonctionnement automatique) :

Cette version de coffret permet de réguler à tout moment la température et la durée de vulcanisation et affiche les températures sur des régulateurs digitaux (nécessite sonde PT100 intégrée dans chaque plateau).



Coffret process

(fonctionnement automatique) :

Ce coffret premium permet d'enregistrer et de contrôler tous les paramètres de vulcanisation. Les données sont collectées sur une clé USB puis converties sur ordinateur sous forme de graphique au format PDF. Ce coffret enregistre les paramètres de vulcanisation : température, maintien, durée de cycle, pression, refroidissement, date et heure de réalisation. (nécessite sonde PT100 intégrée dans chaque plateau.)



Légende

- A. Water-bag
- B. Tuyau d' alimentation déconnectable par raccord rapide
- C. Traverse
- D. Etrier
- E. Etrier Alu pour sommier 180
- F. Etrier Acier pour sommier 320
- G. Axes f 40
- H. Circlips
- I. Erou haut
- J. Erou bas
- K. Rondelle rotule
- L. Erou prolongateur M16
- M. Fiche mâle 6 + T 20 A
- N. Fiche femelle 6 + T 20 A
- O. Support de socle
- P. Socle plateau 6 + T 20 A
- Q. Patte guidage plateau (version plateau droit)
- R. Support de socle long
- S. Socle plateau 6 + T 20 A
- T. Bouchon caoutchouc
- U. Résistance blindée en épingle
- V. Résistance blindée droite
- W. Manomètre de contrôle pression
- X. 3 raccordement Water-bag
- Y. Soupape de sécurité
- Z. 6 raccordement Water-bag

Coffret d'alimentation électrique

- 400V - 2, 4 ou 6 sorties
- V1. Voyant 3 phases 380 V
- BTV1. Bouton-voyant 3 positions (auto, 0, manu)
- S1. Socle 6+T alim. plateau 1
- R1. Régulation S1
- T. Temporisation



LA MALLETTE DU VULCANISATEUR

tous les outils pour réussir vos jonctionnements à chaud



PRESSES À VULCANISER À WATER-BAG

MLT Minet Lacing Technology

Plus de 70 ans d'innovation
à votre service



Logo distributeur

 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com