



## MANUEL D'UTILISATION

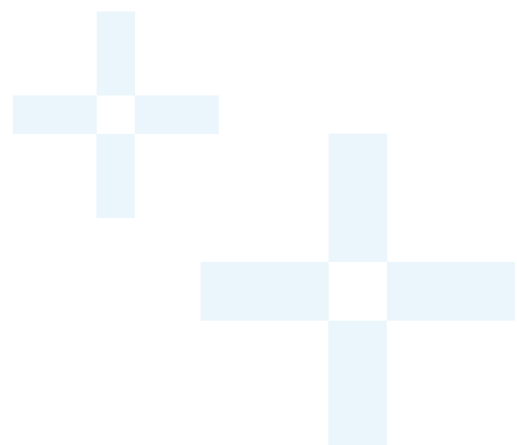
# SÉPARATRICE DE PLIS

## PLYS15

			ge
			e (en mm)
			pp*
			PIW
			200
	315/2	315/3	
40	400/2	400/3	

# Index:

Déclaration de conformité CE:.....	1
Connexion au réseau électrique:.....	4
Description:.....	4
Caractéristiques:.....	4
Instructions d'utilisation:.....	5
Remplacement et ajustement de la lame:.....	6
Réglage des rouleaux:.....	8
Schéma électrique:.....	10
liste des pièces détachés:.....	10



# DECLARATION DE CONFORMITE « CE »

Nous, soussignés,

MLT ZI du Clos Marquet - Rue Michel Rondet - CS 70059 -  
42 200 Saint-Chamond, France

La ou les personnes autorisées à élaborer la documentation technique :

- Gilles FURNON : Chef produits MLT

déclare que la nouvelle machine soumise à l'autocertification désignée ci-dessous :

Modèle :	PS-15
Numéro de série :	13903
Année de fabrication :	2018

Inspiré par les directives du Journal officiel des Communautés européennes : 2006/42/CE

Conforme aux spécifications de conception et de construction des normes européennes sur la sécurité générale des machines :

- EN ISO 12100-1
- EN ISO 12100-2
- EN 60204-1
- EN ISO 13250
- EN ISO 13857
- EN ISO 14121-1

A SAINT-CHAMOND,  
PDG Groupe  
Frédéric GUILLEMET  
MLT  
MINET LACING TECHNOLOGY SA  
Z.I. du Clos Marquet - CS 70059  
42400 SAINT-CHAMOND  
Tél : 04 77 22 19 19 Fax : 04 77 31 49 81

# Connection au réseau électrique



Connectez l'équipement à une prise de 230 v ou 400 v tri-phasé en fonction de la tension indiquée sur la plaque de spécifications techniques , inutile de tenir compte de la direction de la rotation du moteur. Cet équipement dispose d'un sélecteur de rotation.



## Description

Séparatrice de plis activé à l'aide d' un moteur réducteur et un arbre d'entraînement; avec réglage de la hauteur contrôlé manuellement par le biais d'excentriques.

Table de soutien avec guide de largeur de coupe réglable. Fermeture des rouleaux de pincement activée par ressort de compression.



## Caractéristiques

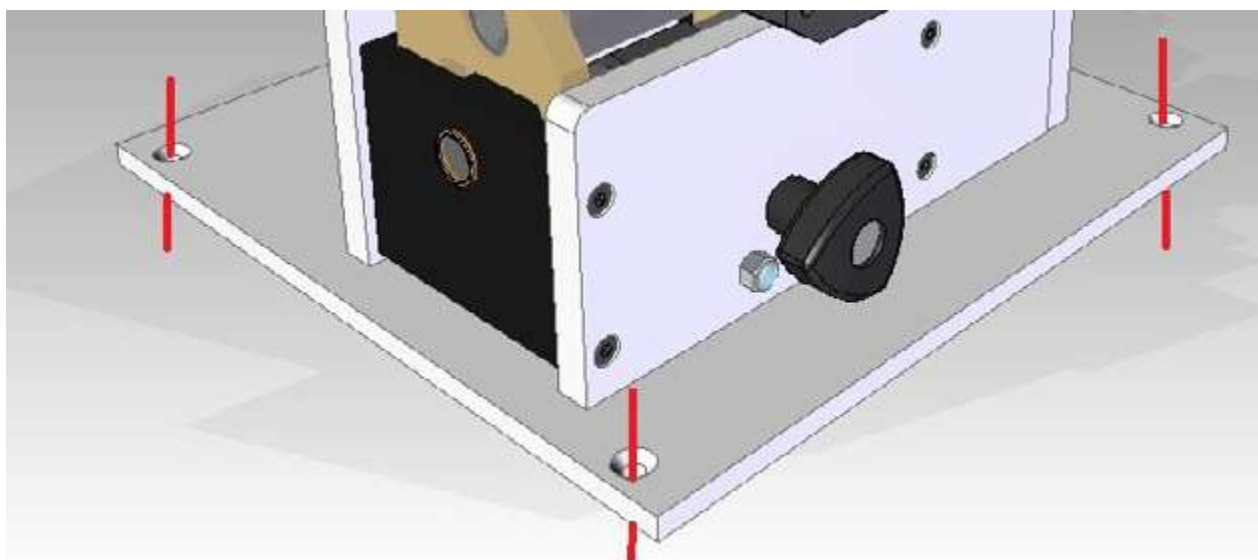
Dimensions	481 × 402 × 370 mm (L × w × h)
Poids	31 Kg
Lame de largeur	100 mm
Largeur de découpe maximum	160 mm
Epaisseur maximum de bande	20 mm
Voltage	1x220V
Puissance	0.37 Kw

# Instructions d'utilisations

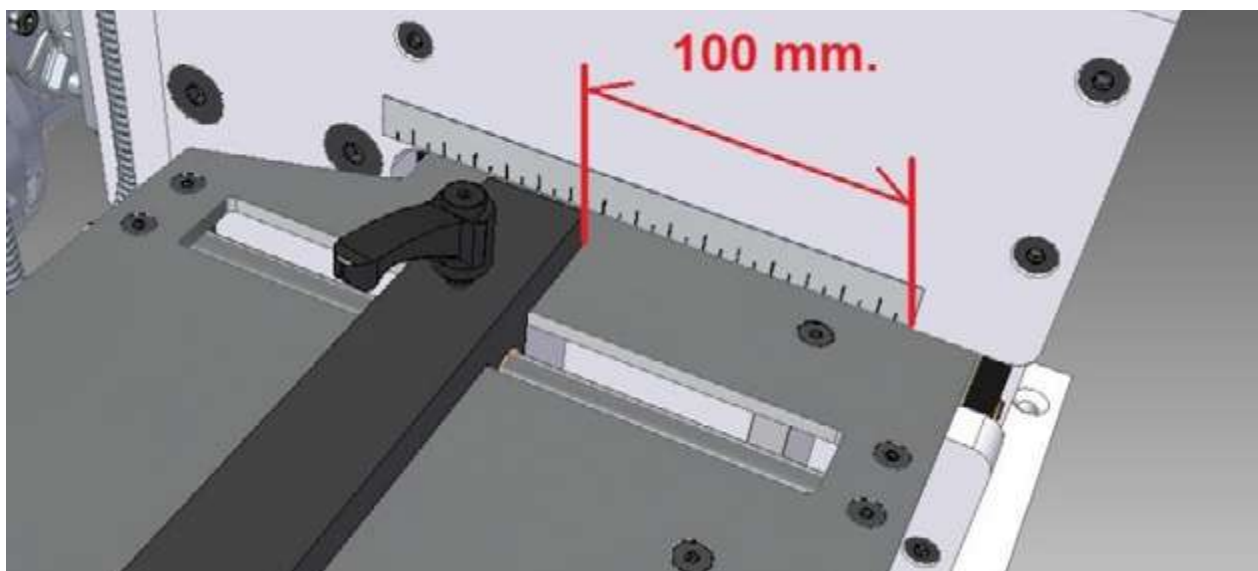
## ATTENTION

CE DISPOSITIF COMPORTE LE RISQUE QUE LES MAINS SOIENT PIÉGÉES ET COUPÉES PAR LES ROULEAUX DE PINCEMENT. L'UTILISATEUR DOIT FAIRE PREUVE D'UN GRAND SOIN ET D'UNE GRANDE PRÉCAUTION DANS LA ZONE D'ENTRÉE DU MATÉRIAU, EN ÉVITANT LE PLACEMENT DES MAINS DANS CETTE ZONE.

Une fois que l'équipement est relié au réseau, il doit être fixé à une table ou à un support à travers les quatre trous de sa base, afin d'éviter le renversement ou les chutes.



Réglez toujours le guide de coupe à moins de 100 mm, avant d'introduire le matériau.



## NOTE

Bien que la coupe initiale soit de 100 mm, nous devons garder à l'esprit que, selon la dureté du matériau utilisé, divers passages doivent être effectués afin d'obtenir la largeur finale souhaitée.

L'épaisseur de coupe est ajustée en tournant la molette réglage de la hauteur situé sur le côté droit.



Nous pouvons faire un test sur un bord de la bande, ou sur une chute du même matériau, pour voir si le réglage de la hauteur et de la pression est correcte.

Nous commençons à ouvrir la bande en procédant à un ou plusieurs passages, en fonction de la dureté du matériau en cours de travail, et en fonction de l'ajustement du guide d'ouverture de la table.

Changer et ajuster la lame

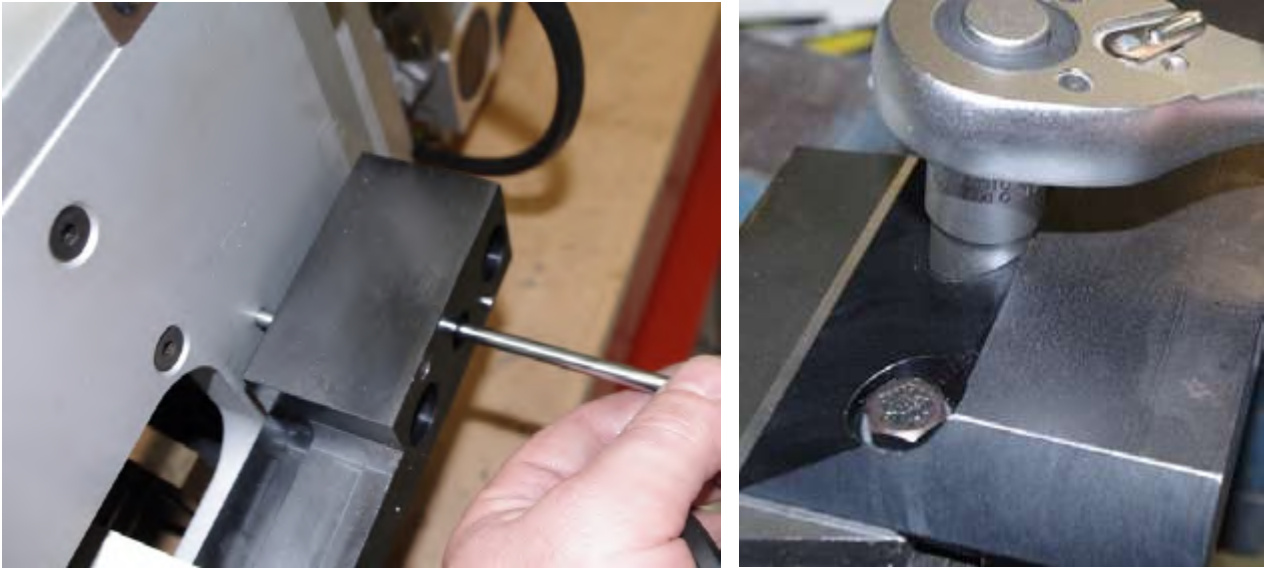
## ATTENTION

**LORSQUE VOUS CHANGEZ LA LAME, DÉBRANCHEZ LE CORDON D'ALIMENTATION DU RÉSEAU, POUR ÉVITER LES ACCIDENTS.**

Retirez le support de la lame en enlevant les deux vis M10 Allen à l'aide d'une clé Allen de 8 mm.



Utilisez également une clé 5mm. Allen pour aider à l'extraction du bras.



Une fois que l'ensemble bras plus lame a été enlevé, desserrez les deux boulons M8 qui fixent la lame à l'appui, avec une clé de 13 mm.

Retirez l'ancienne lame et insérez la nouvelle, jusqu'à la limite fixée par les deux vis de réglage à l'arrière. Ces deux vis limitantes à l'arrière déterminent l'emplacement de la lame avec les rouleaux de pincement.



Ajuster cette mesure à 108,5 mm.

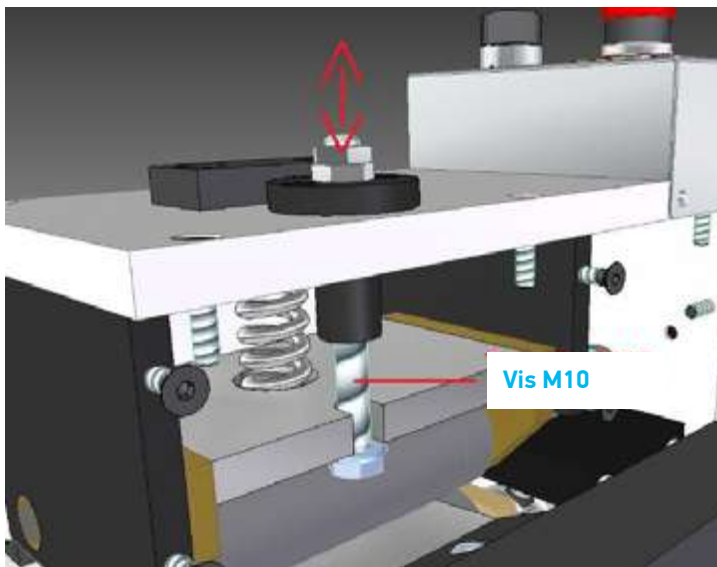


Après avoir changé la lame, réinstaller le support à sa position d'origine en resserrant fermement les deux vis M8 Allen. Réglage des rouleaux :

**NOTE:**

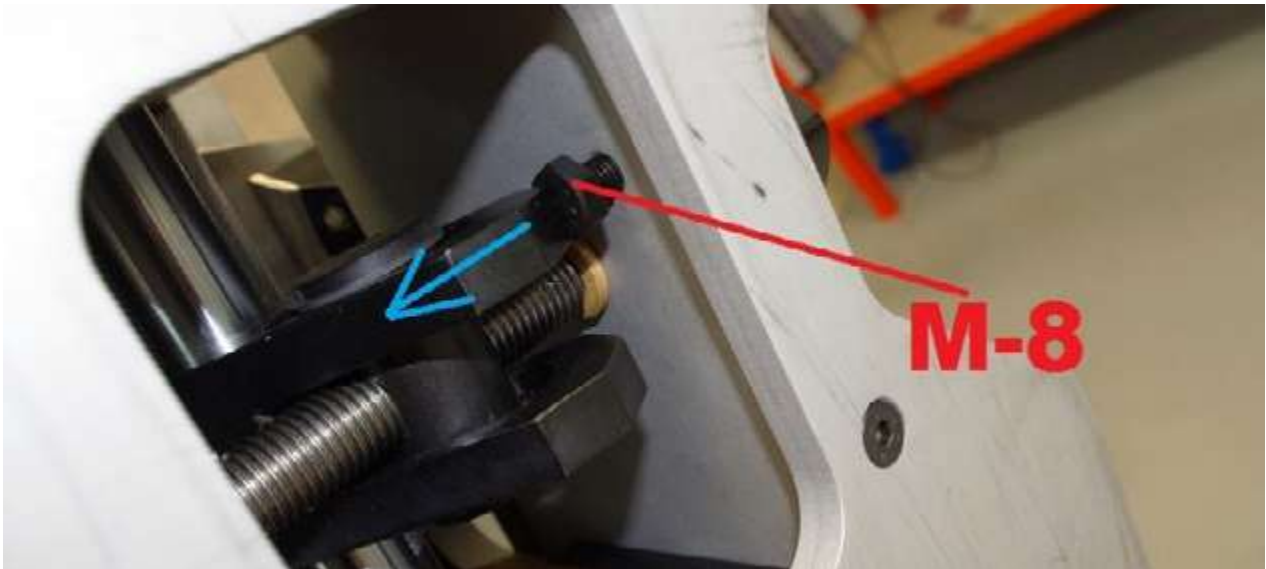
Un mauvais réglage de la course des rouleaux peut provoquer la rupture du tranchant de la lame s'ils sont trop proches ou, au contraire peut engendrer une mauvaise traction lors de l'utilisation de matériaux fins.

Afin de régler la hauteur du rouleau supérieur, ajustez la vis M10 qui se trouve sur le capot supérieur.





Pour régler la hauteur du rouleau inférieur, ajustez la vis M8 qui se trouve sur le capot latéral droit, à côté de la commande permettant le réglage de la hauteur.



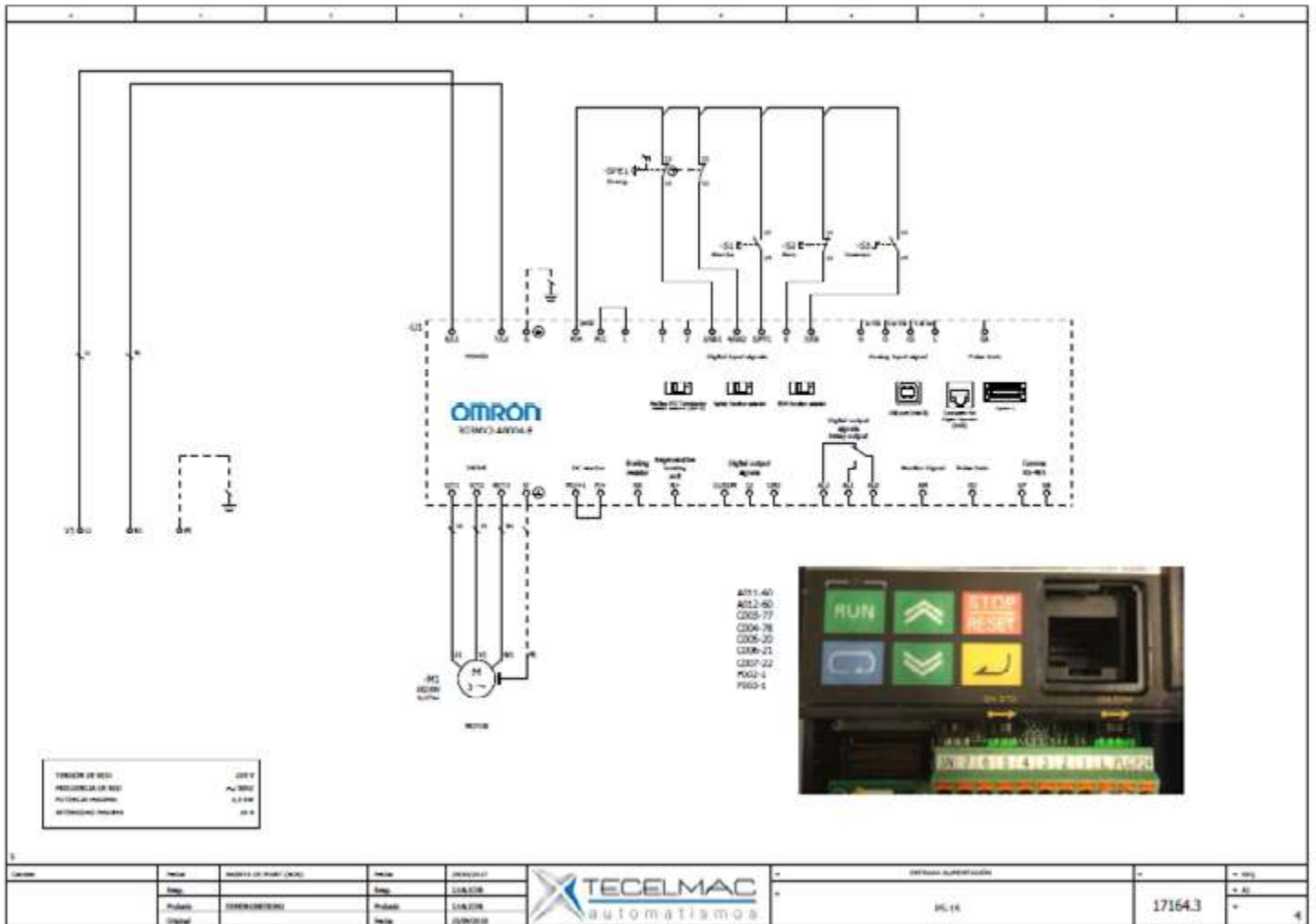
## AVERTISSEMENT

**ATTENTION** : Bien que des systèmes de sécurité soient présents, en raison de la nature du fonctionnement de l'équipement, il y a un risque élevé de pincements et de coupures dans la zone ouverte.

- vérifiez la tension de l'équipement avant de le connecter au secteur,
- n'utilisez pas l'équipement dans des environnements humides ou sur sol mouillé,
- travaillez toujours avec l'équipement fixé à une base stable et solide,
- Il est préférable que seul du personnel expérimenté et qualifié utilise et fasse fonctionner cet équipement.

# Connexion électrique au réseau

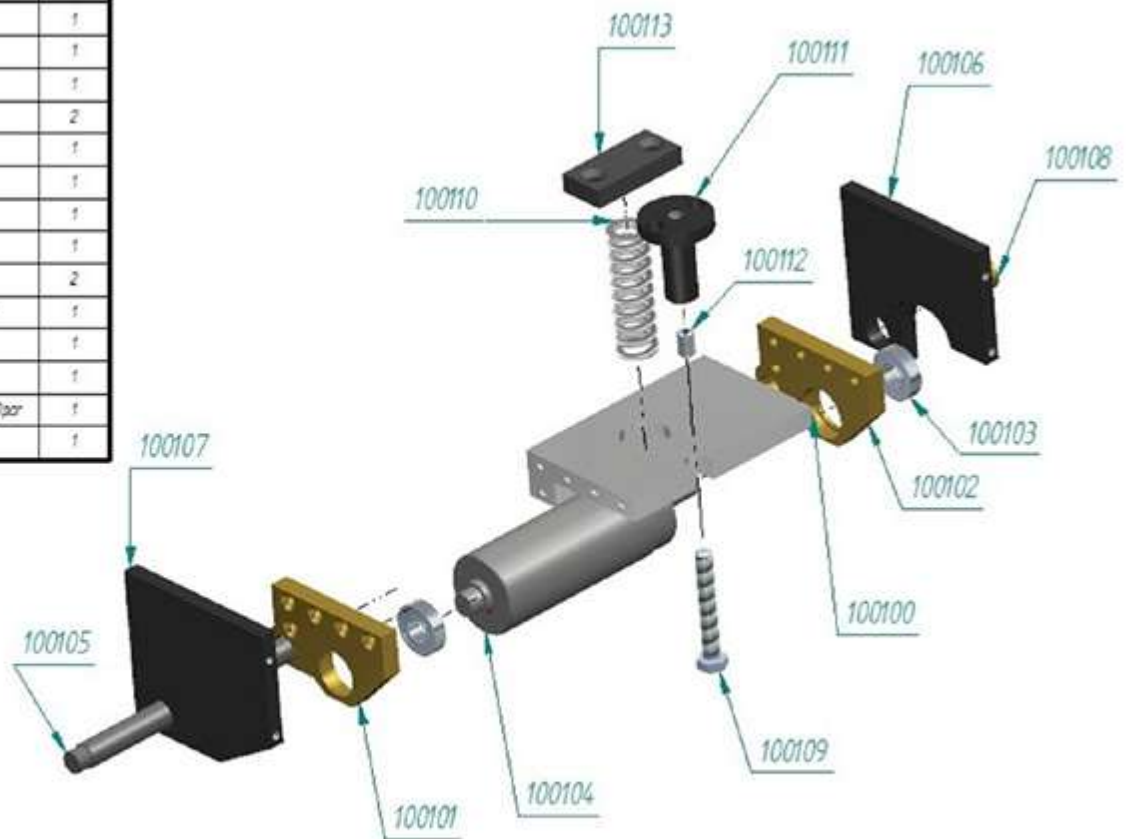
## ⚡ Dommages électriques



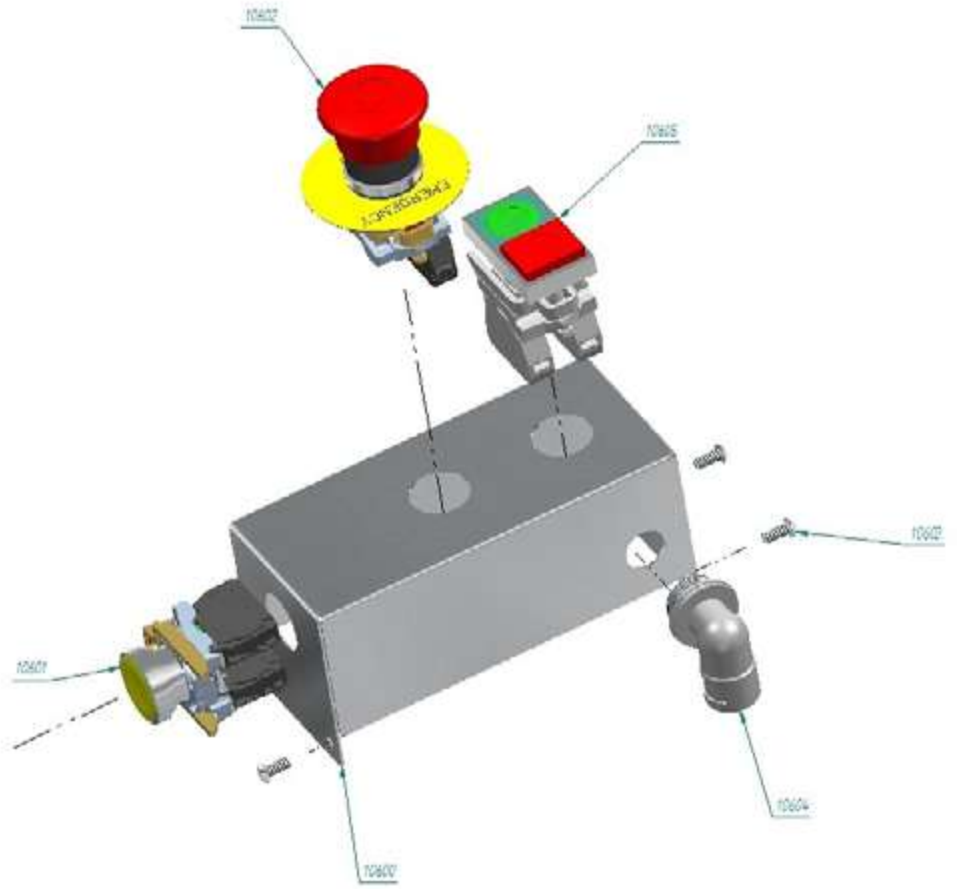


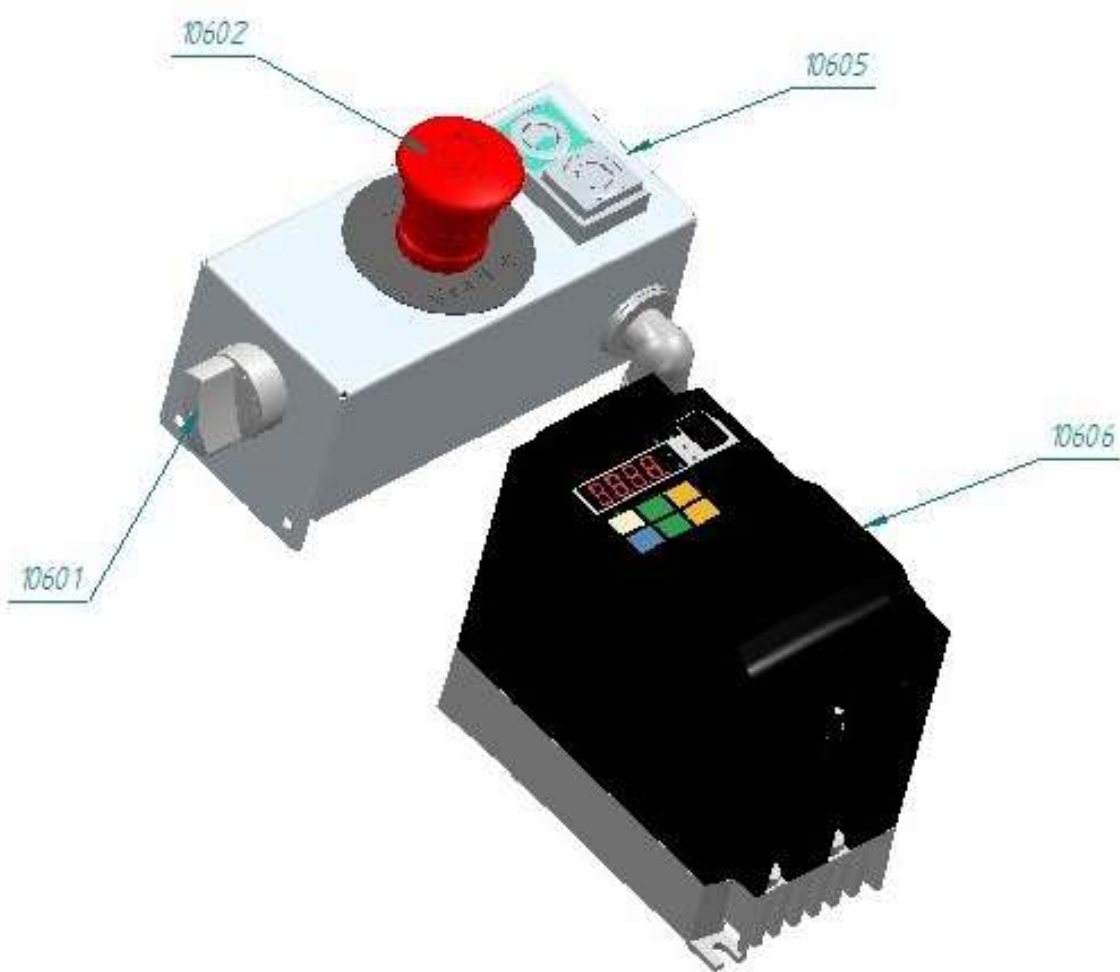
## Domages électriques

Number	Part name	Units
100100	Distanciai naelle SUPaar	1
100101	Braco naelle presiónaar	1
100102	Braco naelle presión 2aar	1
100103	cojinetesPAR	2
100104	Roelle matriz PSaar	1
100105	Eje basculanteaar	1
100106	Diente cuerpo superior 2aar	1
100107	Diente cuerpo superior 1aar	1
100108	SEFOL 14-20-10aar	2
100109	Screw_DIN_933_M10x70_v1000aar	1
100110	Muelle 5Naar	1
100111	Guia tope naelleaar	1
100112	Screw_DIN_913_M10x16_v1000aar	1
100113	Tapeta muelle presiónaar	1

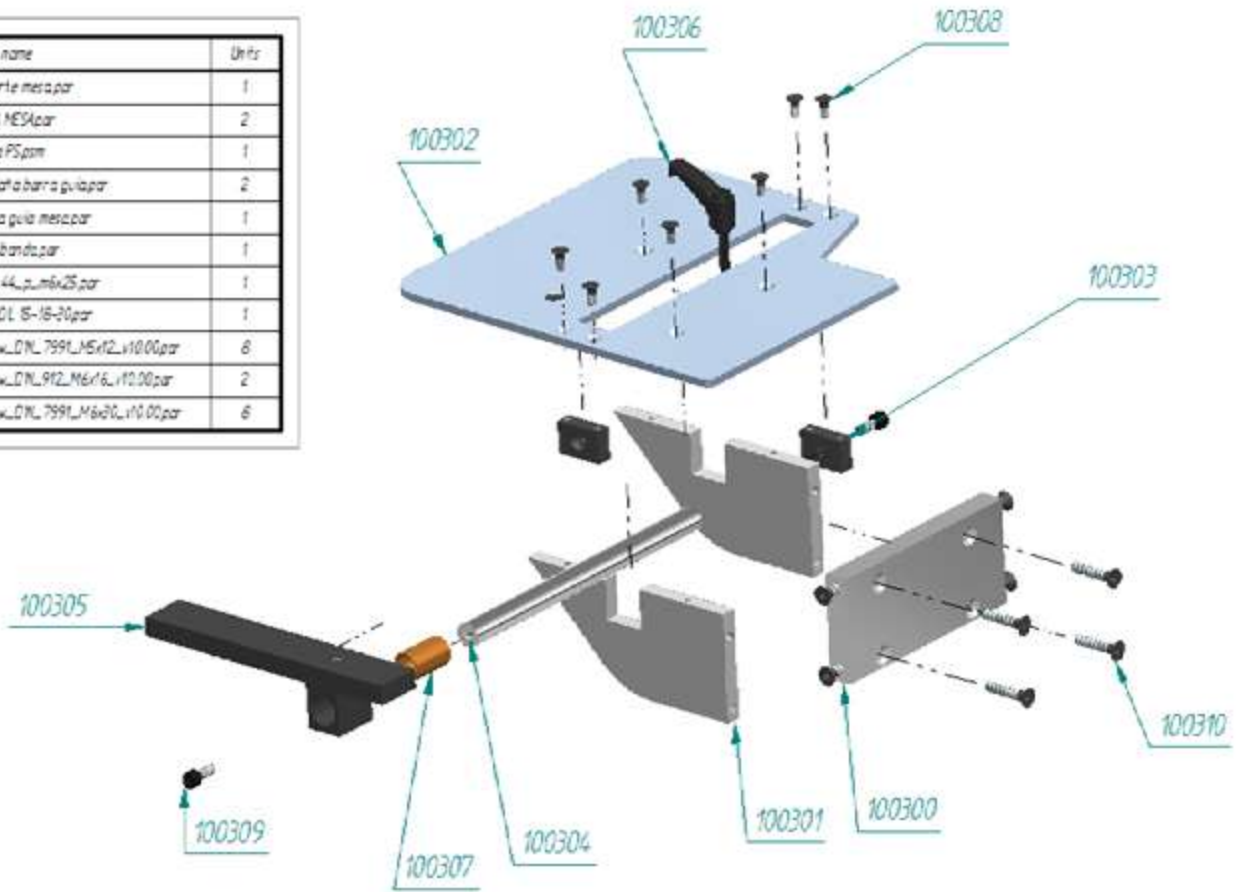


Number	Part name	Units
10600	Botonera PS 5.asm	1
10601	104_b025.asm	1
10602	Para completo.asm	1
10603	Screw_102_7000_M4x10_r10.00.asm	4
10604	_VWV_M200/HI.par	1
10605	104_b08-6.asm	1





Number	Part name	Units
100300	Soporte mesa.par	1
100301	PIJA MESA.par	2
100302	Mesa PSpm	1
100303	Perfata barra guia.par	2
100304	Barra guia mesa.par	1
100305	Guia banda.par	1
100306	erz_44_p.m6x25.par	1
100307	SEUFD1 15-18-30.par	1
100308	Screw_DNL_7991_M5x12_v1000.par	6
100309	Screw_DNL_912_M6x16_v1000.par	2
100310	Screw_DNL_7991_M6x20_v1000.par	6



# HOTLINE service

## + Nos représentants MLT vous assisteront à distance et en vidéo

La **HOTLINE MLT** est à votre disposition pour vous aider à résoudre tous les problèmes que vous pourriez rencontrer :

**rupture de bande, déchirure ou tout autre problème sur votre convoyeur à bande**, nous pouvons vous aider gratuitement, à distance et en images. Nos équipes sont

disponibles pour répondre à vos questions en **10 langues!**

Inscrivez-vous en ligne afin qu'un de nos représentants puisse vous contacter et vous aider dans les plus brefs délais :

[www.mlt-lacing.com/mlt-hotline](http://www.mlt-lacing.com/mlt-hotline)



## Pré-inscription à la Hotline

[www.mlt-lacing.com/mlt-hotline](http://www.mlt-lacing.com/mlt-hotline)



# SÉPARATRICE DE PLYS PLYS15

## MLT Minet Lacing Technology

Plus de 70 ans d'innovation à  
votre disposition



[www.mltgroup-conveyor.com](http://www.mltgroup-conveyor.com) - [info@mltgroup-conveyor.com](mailto:info@mltgroup-conveyor.com)