



+

FICHE
TECHNIQUE

BANDES PESEUSES

			ge	
			e (en mm)	
			pp*	
			PIW	
			200	
	315/2	315/3		
40	400/2	400/3		

FICHE TECHNIQUE BANDES PESEUSES

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE

Revêtements caoutchouc

ANTI-ABRASION

Pour les matières très abrasives, excellent indice d'abrasion de 50 mm³ = QUALITE PNEUMATIQUE.

RETARDANT

180°C en continu (200°C en pointe)
Produits chauds en sortie de four et/ou de refroidissement, indice d'abrasion de 115 mm³.

AUTO-EXTINGUIBLE

Céréales en silos, sucreries, répondant aux normes ISO 340 et 284, bandes livrées avec certificat de conformité à ces normes. Indice d'abrasion de 115 mm³.

ANTI-CHALEUR

150°C en continu (170°C en pointe)
Produits chauds en sortie de four et/ou de bac de refroidissement, indice d'abrasion de 115 mm³.

NÉOPRÈNE ANTI-GRAS ANTI-HUILE

Produits gras, céréales oléagineuses, engrais, indice d'abrasion de 115 mm³.

BLANC ALIMENTAIRE

produits alimentaires, gomme agréée FDA/USDA catégorie 3, indice d'abrasion de 110 mm³.

Domaines d'applications



Agriculture



Agro-alimentaire



Céréales



Cimenterie

Une carcasse étudiée pour résister

Tension de rupture	250 à 1500 N/mm
Textile	polyester-polyamide



Les bandes peseuses MLT sont vulcanisées sans fin sans jonction* sous tension**.

La carcasse est confectionnée avec un tissu enroulé sur plusieurs tours et des gommés crues très résistantes.

La carcasse est homogène, masse identique sur toute la bande !

* Sans jonction : pas de risque d'ouverture de la bande

** Sous-tension : réduit à quasi 0 le risque d'allongement une fois en fonctionnement dans le convoyeur



Toutes nos bandes techniques sont vulcanisées sans fin sans jonction, et fabriquées sur mesure, en fonction de vos besoins

 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

 **MLT GROUP**
Minet Lacing Technology

 **TECHNICGUM**
MLT GROUP