



| | | | | |
|----|-------|-------|-----------|--|
| | | | ge | |
| | | | e (en mm) | |
| | | | pp* | |
| | | | PIW | |
| | | | 200 | |
| | 315/2 | 315/3 | | |
| 40 | 400/2 | 400/3 | | |
| | | | | |

CL LACER L'APPAREIL DE POSE PRÊT À L'EMPLOI

LES AVANTAGES

- Compact
- Léger
- Maniable
- Facile d'utilisation
- Aucune source d'énergie requise
- Compatible avec la majorité des peignes du marché



Caractéristiques

| | |
|---------|--------------------|
| Poids | 13 Kg |
| Peignes | à partir de 350 mm |
| Énergie | Aucune |



Légende

| | |
|---|--------------------------------------------|
| 1 | Poignée de fermeture escamotable |
| 2 | Goupille verrouillage poignée |
| 3 | Poignée de transport optimisée |
| 4 | Boitier d'avance |
| 5 | Serre-bande |
| 6 | Étiquette de positionnement de la goupille |
| 7 | Goupille de positionnement |
| 8 | Peigne |

MATÉRIELS NÉCESSAIRES

pour installer sa Clip'N Lock® facilement

Voici le matériel dont vous aurez besoin pour installer votre **Clip'N Lock®**, l'ensemble de ces outils vous permettra d'installer vos jonctions rapidement et facilement.



Tous ces outils sont disponibles dans notre catalogue outillage.



+ Compact et maniable, le CL Lacer facilite la pose de vos agrafes !

Les équipes **MLT** ont conçu le **CL Lacer** dans le but de faciliter la pose de vos agrafes **Clip'N Lock®**.

Cet appareil de pose, compact et léger, vous permet d'effectuer la pose de vos agrafes rapidement, et simplement, sans aucune source d'énergie.

Maniable, le **CL Lacer** est utilisable pour tout type d'intervention.

+ De plus, le CL Lacer est prêt à l'emploi.

Aucune action d'assemblage ou de montage n'est nécessaire avant son utilisation. Seule la poignée de serrage doit être relevée et bloquée avec la goupille prévue à cet effet.

Pour ranger le **CL Lacer** de façon compacte, il suffit d'enlever la goupille et d'abaisser la poignée.

EPI recommandés par MLT



Lunettes de sécurité



Chaussures de sécurité



Une paire de gants



Un casque

Instructions d'utilisation

ATTENTION

AFIN DE RÉDUIRE LES RISQUES DE BLESSURES, L'UTILISATION, L'INSTALLATION, LE MAINTIEN, LES CHANGEMENTS DES ACCESSOIRES OU TOUT TRAVAIL PRÈS DE CET OUTIL DOIVENT ÊTRE RÉALISÉS PAR UN INDIVIDU AYANT LU ET COMPRIS LES INSTRUCTIONS AVANT L'EXÉCUTION DE SA TÂCHE. LE PORT DES EPI EST RECOMMANDÉ.

Adaptez le à la largeur de la bande.

Préconisation :

Rajouter un serre joint pour un meilleur maintien de l'appareil.

Hauteur de table préconisée : 75 cm



1| Déterminer la taille de l'agrafe **Clip'N Lock®** en fonction de l'épaisseur de votre bande. Puis sélectionner le peigne adéquat.



2| Couper la bande à l'équerre.



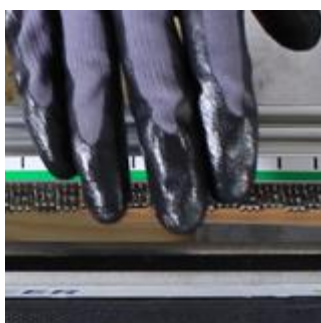
3| Couper l'agrafe en fonction de la largeur de bande. Pensez à effectuer un retrait de l'agrafe sur la bande de 3 à 5 mm de chaque côté.



Couper un pied de l'agrafe pour éviter les accrochages.



4| Placer l'agrafe en position sur le peigne adapté à la **Clip'N Lock®**. Insérez la broche. Déverrouillez le porte peigne en appuyant sur la vis à son extrémité et insérer le peigne adapté



5| Enlever le carton de protection.



6| Insérer la bande en butée contre le peigne et fond d'agrafe. Assurez-vous que la bande soit bien parallèle et en appui contre le peigne. Positionnement de l'agrafe au bord de la zone verte.



7| Verrouiller la bande en rabattant les sauterelles de part et d'autre du **CL Lacer**.



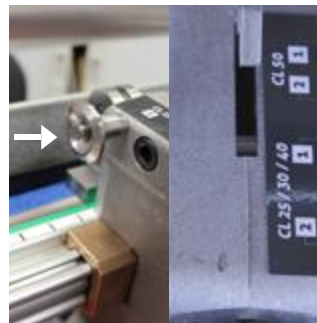
8| La pose s'effectue en 2 temps pour assurer un alignement optimal.

Pour déverrouiller la goupille enfoncez le bouton central, puis :

- Pour la pré-fermeture de l'agrafe CL25 à CL 40 positionnez la goupille dans le logement CL25/30/40 - 1
- Pour la pré-fermeture de l'agrafe CL50 positionnez la goupille dans le logement CL50 - 1



9| Positionner le boîtier d'avance du **CL Lacer** en butée (gauche ou droite), puis actionnez la poignée de fermeture vers l'avant. **NB** : Aidez-vous de la poignée de transport pour le maintien du **CL Lacer**.



10| Déplacer le boîtier d'avance en positionnant les mains de chaque côté.



11| Translater le boîtier d'avance, de marqueur en marqueur. En bout de course l'agrafe est pré-fermée



12| Pour une bande de largeur supérieure à 300 mm : Après pré-fermeture de la 1ère longueur d'agrafes, lorsque le boîtier est en butée : Ouvrir les sauterelles, puis : Déplacer la bande en faisant coulisser le peigne dans le porte peigne

OU

Déplacer le **CL Lacer** en faisant coulisser le peigne dans le porte peigne.

Verrouiller à nouveau les sauterelles.

Procéder à la pré-fermeture de la 2^{ème} longueur d'agrafes



13| Fermeture de l'agrafe : 2ème passe

- Pour la fermeture de l'agrafe CL25 à CL 40 positionner la goupille dans le logement CL25/30/40 - 2
 - Pour la fermeture de l'agrafe CL50 positionner la goupille dans le logement CL50 - 2
- Répéter les étapes 9 à 12



14| Une fois la largeur de la bande terminée : enlever la broche de maintien



15| Déverrouiller la bande en ouvrant les 2 sauterelles de serrage et libérez la bande.

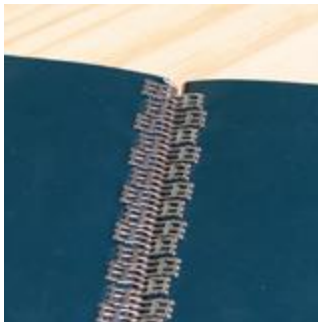
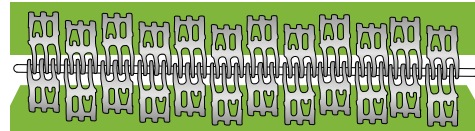


16| Vous avez terminé la pose de votre agrafe **Clip'N Lock®** sur le 1er côté de la bande.

Répéter les mêmes étapes pour la pose du deuxième côté.

Il est conseillé de biseauter les angles de la bande pour éviter les accrochages.

Le biseau ne doit pas atteindre l'agrafe.



17| Enfin, associer les 2 parties de l'agrafe **Clip'N Lock®** puis insérer l'axe de liaison du diamètre adapté à votre agrafe.



**Votre agrafe
Clip'N Lock®
est installée !**

HOTLINE service



Nos représentants MLT vous assisteront à distance et en vidéo

La **HOTLINE MLT** est à votre disposition pour vous aider à résoudre tous les problèmes que vous pourriez rencontrer :

rupture de bande, déchirure ou tout autre problème sur votre convoyeur à bande, nous pouvons vous aider gratuitement, à distance et en images. Nos équipes sont

disponibles pour répondre à vos questions en **10 langues!**

Inscrivez-vous en ligne afin qu'un de nos représentants puisse vous contacter et vous aider dans les plus brefs délais :

www.mlt-lacing.com/mlt-hotline



Pré-inscription à la Hotline

www.mlt-lacing.com/mlt-hotline



CL LACER

MLT Minet Lacing Technology

Plus de 70 ans d'innovation à
votre disposition



Logo distributeur



www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com