



MLT GROUP

Conveyor Solutions Expert

SOLUTIONS POUR L'AGRICULTURE



PATENTED PRODUCT

MADE IN FRANCE

Marché / Industries agricoles



Courroies à balles rondes et machine enrubaneuse

En rouleaux ou coupées à la longueur



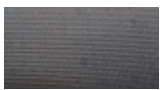
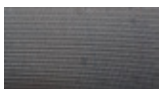


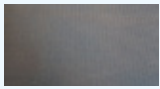
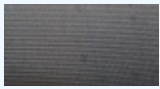
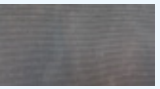
Des courroies sur-mesure

MLT propose des courroies de qualité premium adaptées à toutes les machines du marché dans toutes les largeurs standards disponibles.

Nous livrons vos courroies en rouleau, à la longueur ou mises en sans fin par vulcanisation ou agrafage.

LES AVANTAGES

- Adaptées à l'enrubannage comme aux produits secs,
- Spécialement conçues pour les applications sévères,
- Carcasse 3 plis très résistante qui assure un minimum d'allongement,
- Courroie double grainée : Courroie réversible gain de temps car pas de sens de montage (face en contact avec les rouleaux / face en contact avec les bottes)
- Courroie losangée : Profil «losangé» spécialement conçu pour les machines John Deere - Remplacement de vos courroies par le profil d'origine.

Type de courroie	Lisse Grainée	Double Grainée	Roughtop	Losangée	Lisse striée
Carcasse	Polyester / Nylon				
Nombre de plis	3				
Profil face porteuse	Grainé 	Grainé fin 	Nid d'abeille 	Losangée 	Strié 
Profil face inférieure	Légèrement grainé 	Grainé fin 	Légèrement grainé 	Légèrement grainé 	Légèrement grainé 
Épaisseur	6.4 mm	6.2 mm	6.5 mm	8.5 mm	7 mm
Tension de service	40 N/mm	40 N/mm	58 N/mm		49 N/mm
Largeurs	De 100 mm à 1400 mm	De 100 mm à 1400 mm	De 100 mm à 1245 mm	178 mm	De 100 mm à 700 mm
Longueurs maxi	100 ml	100 ml	100 ml	42 ml ou 100 ml	100 ml
Caractéristiques particulières		Courroie réversible		courroie spécifique largeur 178 mm pour machines de marque John Deere	courroie spécifique largeur 273mm pour machines de marque New Holland
Solutions de jonctionnement compatibles	<ul style="list-style-type: none"> • Agrafage en MS®25 ou Titan 05 • Jonctionnée ISC® • Vulcanisée 	<ul style="list-style-type: none"> • Agrafage en MS®25 ou Titan 05 • Vulcanisée 	<ul style="list-style-type: none"> • Agrafage en MS®25 ou Titan 05 • Jonctionnée ISC® • Vulcanisée 	<ul style="list-style-type: none"> • Agrafage en MS®25 ou Titan 05 <p><i>(supprimer le relief pour poser l'agrafe)</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Agrafage en MS®25 ou Titan 05 <p><i>(supprimer le relief pour poser l'agrafe)</i></p>

Solutions de mise en sans fin des courroies à balles rondes

A chaque configuration, sa solution

Type de jonction	Agrafe MS25 RB	Agrafe Titan T05	ISC® RB
Compatible avec	<p>Courroie Double Grainée</p> <p>Courroie Lisse Grainée</p> <p>Courroie Roughtop</p> <p>Courroie Losangée (ponçage obligatoire du revêtement supérieur)</p> <p>Courroie Lisse striée (ponçage obligatoire du revêtement supérieur)</p> <p>Courroie Lisse Grainée Grip</p>	<p>Courroie Double Grainée</p> <p>Courroie Lisse Grainée</p> <p>Courroie Roughtop</p> <p>Courroie Losangée (ponçage obligatoire du revêtement supérieur)</p> <p>Courroie Lisse striée (ponçage obligatoire du revêtement supérieur)</p> <p>Courroie Lisse Grainée Grip</p>	<p>Courroie Lisse Grainée</p> <p>Courroie Roughtop</p> <p>Courroie Lisse Grainée Grip</p>
Épaisseur mini / maxi de la courroie	3,5 – 7,4 mm	5 -7 mm	Sans contraintes particulières
Ø enroulement mini	75 mm	80 mm	Ø enroulement de la courroie
Outillage et mode opératoire	<p>Pré fermeture au marteau, fixation avec vis auto taraudeuses</p> <p>Axe de liaison Inox revêtu polyamide Ø 4,5mm</p>	<p>Fermeture avec appareil à étau</p> <p>Axe de liaison : tige inox crantée OU câble inox revêtu</p>	<p>Livrée avec la jonction pré intégrée dans nos ateliers</p>
Passage de la courroie sur la machine	Passage des courroies ouvertes	Passage des courroies ouvertes	Passage des courroies ouvertes



Solutions de mise en sans fin par agrafage métallique

AGRAFES MS® 25 RB

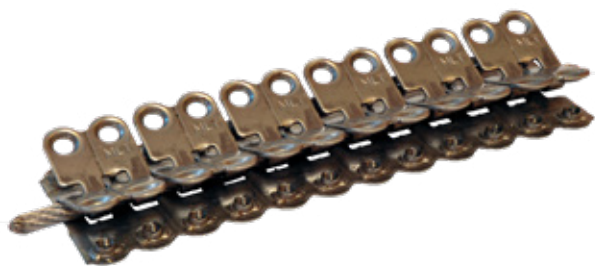
L'agrafe de réparation d'urgence

L'agrafe **MS® 25 RB** est une solution de jonctionnement à visser. Durable et très facile à mettre en place, l'agrafe **MS® 25 RB** est l'agrafe idéale pour réaliser tout type de réparation. Aucun outillage spécifique nécessaire, une visseuse standard suffit.

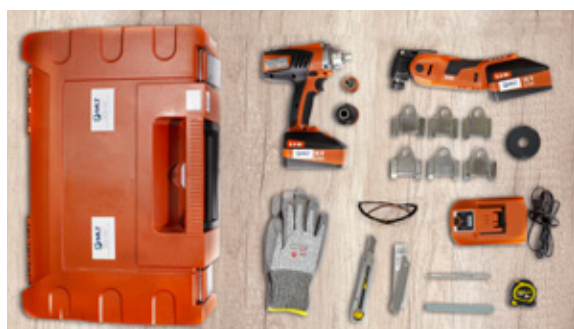
LES AVANTAGES

- Très rapide à mettre en place,
- Pas de matériel spécifique : une planche, un marteau et une visseuse suffisent,
- Adapté aux machines du marché, toutes marques,
- Idéale en dépannage lors d'une casse en plein travail,
- Qualité inox, ne rouille pas et résiste à l'humidité,
- Différentes longueurs de vis disponibles pour s'adapter à l'épaisseur de vos courroies,
- Disponible en kit pour courroies jusqu'à 180 mm ou 300 mm,
- Possibilité de les mettre bout à bout avec un montage en quinconce.

Épaisseur de bandes	de 3,5 mm à 7,5 mm
Résistance des agrafes (tension de rupture)	450 N/mm (soit pour les standards de poids de bottes des machines actuelles)
Ø mini. d'enroulement	75 mm
Type d'axes	Inox revêtu Noir - Ø 4,6 mm
Qualités d'acier	Inox
Vis disponibles	Tailles dispos : 4x7 - 4x8 - 4x9 - 4x10 - 4x12 Tailles dans les kits : 4x12 en inox Tailles dans les kits : 4x10 en acier
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none">• Kit composé de : 2 agrafes complètes en INOX, 2 câbles inox revêtu noir Ø 4, 6 mm, vis 4x12 mm (pour bande épaisseur comprise entre 7 mm et 9 mm), embout de vissage PZ2 et plan de montage.• Agrafes vendues sous blister en longueur : 170 mm et 290 mm• À la longueur jusqu'à 3000 mm avec vis et axes vendus séparément.



APPAREILS DE POSE



Pack équipé sans fil décortilage et vissage

Ce pack vous met à disposition des outils prêts à l'emploi pour installer la plupart des produits **MLT**, dont la **MS®**, il est composé de

- Une décortiqueuse sans fil et de différents accessoires
- Une visseuse sans fil avec ses différents accessoires
- Des EPI, etc.

Avec **17 éléments inclus** dans ce pack, vous pourrez réaliser vos installations facilement, en un temps record.

AGRAFES TITAN 05

L'agrafe d'atelier

L'agrafe **Titan 05** est une agrafe à crampons parfaitement adaptée aux utilisations sévères et compatibles avec toutes nos courroies à balles rondes. Livrée avec nos câbles inox revêtus mais également avec nos tiges inox crantées. L'agrafe **Titan 05** se pose soit avec une jonctionneuse à l'étau soit avec une presse hydraulique d'établi équipée d'une matrice spécifique. L'agrafe **Titan** est préconisée en milieu sec à mixte.

LES AVANTAGES

- Très résistante,
- Très adaptée à une utilisation mixte (foin / paille / enrubannage),
- Idéale pour les utilisations très intensives,
- Compatible avec les machines du marché, toutes marques,
- Idéale en remplacement de tapis ou pour réaliser un pont en pleine saison,
- Qualité inox, ne rouille pas et résiste à l'humidité,
- Disponible en plusieurs conditionnements,
- Pour les courroies plus larges, possibilité de les mettre bout à bout avec un montage en quinconce.

Epaisseurs de bande	de 5 mm à 7 mm
Type de bande	Tout type de relief de courroies. Attention : le profil losangé doit être décortiqué / poncé sur environ 3 cm pour pouvoir installer l'agrafe.
Tension de rupture	650 N/mm (soit pour les standards de poids de bottes des machines actuelles)
Ø mini enroulement	80 mm
Type d'axes	Tige inox crantée ou tige inox revêtue
Qualité d'acier	Inox (409)
Crampons pas/diamètre	15 mm/1.8 mm
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none">• Boîtes en longueur 135 mm, 150 mm ou 195 mm• 5 ou 6 jonctions par boîtes,• Peuvent être mises bout à bout pour couvrir de plus grandes largeurs de courroies

APPAREILS DE POSE



Appareil de pose hydraulique

Solutions de mise en sans fin des courroies à balles rondes

Bande ISC® RB

La courroie avec jonction pré-intégrée

La **bande ISC®** est une technologie issue de l'industrie pour venir optimiser le remplacement de vos courroies. Plus besoin de démonter intégralement pour installer vos nouvelles courroies : les courroies avec **jonction ISC®** vous garantissent un montage express et une réelle diminution des temps d'arrêts.

Grâce à ses inserts métalliques moulés dans la gomme et les tissus, la jonction assure une très forte résistance à l'ensemble lors du serrage des vis. La **jonction ISC®** est compatible avec les faibles diamètres d'enroulements en flexion comme en inflexion. Elle est donc la solution idéale pour vos remplacements de courroies.

Elles s'installent facilement, il suffit de les accrocher à vos courroies en place avec nos dispositifs de tirage, de faire tourner votre machine, une fois la courroie usagée complètement extraite de votre machine, vous pouvez libérer la nouvelle courroie. Il n'y a plus qu'à visser votre nouvelle jonction, et relancer votre machine.

LES AVANTAGES

- La solution révolutionnaire pour le remplacement de vos courroies à balles rondes
- Remplacement de bande très rapide
- Plus besoin de démonter la machine
- Pas de risque d'accroche de la jonction avec les filets
- Fonctionne également pour les machines pour le lin
- Pas d'outillage spécifique
- Décrochement au niveau de la jonction pour ne pas que la jonction ne souffre à cause des passages répétitifs contre les guides,
- Système de jonctionnement installé dans nos ateliers





APPAREILS DE POSE



+ Pack équipé sans fil décortiquage et vissage

Ce pack vous met à disposition des outils prêts à l'emploi pour installer la plupart des produits **MLT**, dont la **MS®**, il est composé de

- Une décortiqueuse sans fil et de différents accessoires
- Une visseuse sans fil avec ses différents accessoires
- Des EPI, etc.

Avec **17 éléments inclus** dans ce pack, vous pourrez réaliser vos installations facilement, en un temps record.



Solutions de mise en sans fin pour bandes PVC/PU

AGRAFE MÉTALLIQUE SELF-LOCK®

Une agrafe plane pour bandes légères

L'agrafe **SL03** est une agrafe adaptée aux machines à vendanger équipées de bande d'épaisseur comprise entre 5 et 7 mm.

L'agrafe **Self-lock®** est un produit breveté **MLT**. Son efficacité et sa facilité d'installation font de l'agrafe **Self-Lock®** une innovation majeure.

Le pontet métallique est intégré dans la bande lors de la fermeture et bloque la griffe à l'intérieur : le nettoyage est ainsi facilité. Chaque élément est solidaire, le risque de perdre un élément est ainsi écarté. L'agrafe **Self-Lock®** bénéficie d'un fort serrage de la bande. Existe en version rigide et en version semi rigide.



Épaisseur de bande		Tension de service		Ø d'enroulement minimum	
mm	inch	N/mm	PIW	mm	inch
3.5 - 4.8	1/8 - 3/16	38	220	60	2 ^{1/4}

APPAREILS DE POSE



Appareil de pose Self-Lock®



MLT Quick Driver

Caractéristiques :

- Un appareil de pose équipé d'un poinçon, d'un maillet et d'un guide (existe en 300, 600, 900 et 1200 mm)

Avantages :

- Jonctionne de larges bandes par reprise
- Très facile d'utilisation
- Aucune source d'énergie requise

Caractéristiques :

- Une valise complète équipée d'un burineur, de 2 guides poinçon et de 2 poinçons : Self-Lock® et Mini Record (appareil de pose à commander séparément)
- Poids réduit : environ 2 kg équipé
- Énergie : pneumatique
- Ergonomique
- Puissance réglable

Avantages :

- Polyvalent : permet de poser les Self-Lock®, mais également les agrafes Mini-Record (MR)
- Confort d'utilisation optimal
- Compact et léger
- Compatible avec d'autres appareils de pose du marché

IFS

La jonction souple intégrée pour bandes PVC/PU

L'IFS (Invisible Flexible Splice) est une solution innovante et rapide pour jonctionner vos bandes PVC/PU.

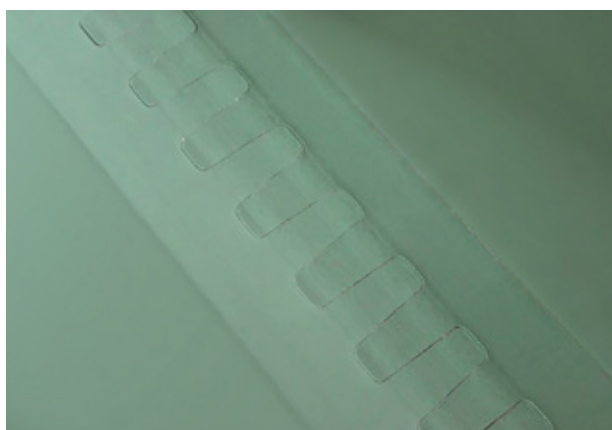
Sans aucun composant métallique, elle vous assure des conditions sanitaires optimales avec un nettoyage facile. Démontable, la nouvelle **jonction IFS** vous offre un avantage majeur : le remplacement de votre bande peut être envisagé sans démonter le convoyeur.

La nouvelle **jonction IFS** a été améliorée pour répondre à la majorité des situations et des contraintes. Démontable, la nouvelle **jonction IFS** vous offre un avantage majeur : le remplacement de votre bande peut être envisagé sans démonter le convoyeur.

Domaines d'applications : bols mélangeurs, bandes de stabulations, fruits & légumes, etc.

LES AVANTAGES

- Résistante, même dans des conditions difficiles d'utilisations
- Plus étanche, et plus plane, grâce à sa régularité d'épaisseur, offrant ainsi une meilleure sécurité sanitaire
- Plus flexible
- Encore plus facile à poser, avec l'introduction des axes facilitée



APPAREIL DE POSE

Presse à refroidissement par air pressé, avec écran de contrôle digital

La presse à air pressé **MLT ACI 1200** est destinée à la jonction de bandes thermoplastiques par pression et termo-fusion puis à refroidissement à air.

Contrairement à d'autres alternatives, cette presse refroidit au moyen de deux turbines situées aux **deux extrémités des plaques chauffantes. L'air réfrigéré ainsi injecté circule à travers un circuit de canaux à ailettes dont la sortie est située au centre des deux plaques.** De plus, les plaques chauffantes sont isolées du châssis de la presse pour réduire le transfert de chaleur vers celui-ci.

Cette **conception exclusive de la méthode de circulation de l'air** à l'intérieur des plaques chauffantes a le grand avantage de rendre **tous les cycles identiques**. Cette presse **peut réaliser jusqu'à 12 jonctions en moins de 20 minutes chacune** (selon l'épaisseur et le matériau de la bande) **sans temps d'arrêt** et avec des paramètres constants. Ceci permet un refroidissement uniforme favorisant ainsi une durée de vie plus longue de la jonction. L'intégralité des éléments nécessaires au bon fonctionnement de cette presse sont fournis.



AGRAFE MÉTALLIQUE CLIP'N LOCK®

L'unique agrafe métallique monobloc en méandre du marché.

L'agrafe **CL25** assure une bonne tenue des griffes, même dans les bandes de faible épaisseur.

Sa conception, définie et brevetée par **MLT**, lui confère de nombreux avantages : plus de résistance avec une double rangée de dents (à partir de la **CL30**), un design en méandre pas de risque de perdre un élément, essentiel dans l'industrie agro-alimentaire par exemple, garantit un pas constant sur toute la largeur de la bande, flexibilité parfaite utile notamment pour les bandes en auge.

Clip'N lock® assure ainsi 33% de points d'accroches supplémentaires, par rapport aux agrafes standards et donnent 15% de résistance en plus.

Domaines d'applications : Agro-alimentaire, Cartonneries, Blanchisserie, etc.



Épaisseur de bande		Tension de service		Ø d'enroulement minimum	
mm	inch	N/mm	PIW	mm	inch
1 - 1.5	1/32 - 1/16	38	22	20	3/4

APPAREILS DE POSE



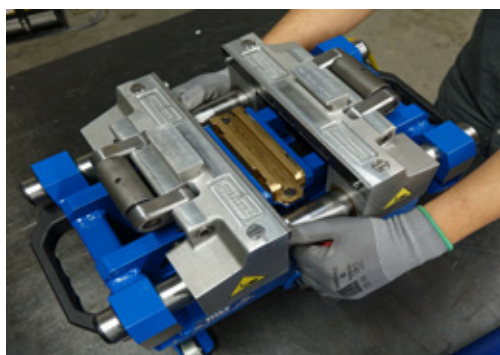
CL Lacer

Caractéristiques :

- Installe toutes les agrafes de la gamme Clip'N Lock®
- Utilise des longueurs de peigne à partir de 350 mm
- Moins de 13 kg

Avantages :

- Très facile d'utilisation
- Aucune source d'énergie requise



Multitool*

Caractéristiques :

- Installe toutes les agrafes de la gamme Clip'N Lock®
- Mâchoires : 200 mm de large
- Différentes tailles de peigne
- Appareil adapté à un usage industriel

Avantages :

- Installation optimale de l'agrafe
- Rapide et facile d'utilisation
- Peignes interchangeables

*Disponible sous deux packs :
Pack Basic et Pack Premium
Contactez-nous pour plus d'information

Agrafes à vendanger

AGRAFE À RIVETS

L'agrafe robuste adaptée aux conditions difficiles



Agrafe Airport

L'agrafe **Airport** à rivets est une agrafe adaptée aux machines à vendanger équipées de bande d'épaisseur comprise entre 3 et 6 mm.

Elle est fabriquée en Inox 316L, livrée avec rivets en inox ou en cuivre sur barrette (pour une installation plus facile) et tige inox rigide.

- L'agrafe est disponible avec bords droits ou bords biseautés.
- Existe en version rigide et en version semi rigide.
- Longueurs standards : 160 mm à 470 mm (nous consulter).



Airport rigide



Airport rigide biseauté

Epaisseur de bande		Tension de service		Ø d'enroulement minimum		Tension de rupture		Nombre de rivets par mètre
mm	inch	N/mm	PIW	mm	inch	N/mm	PIW	
3 - 6	1/8 - 9/32	20	114	35	1 ^{3/16}	200	1142	160

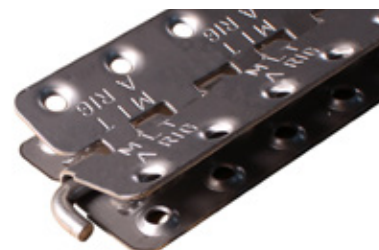


Agrafe A

L'agrafe **A** à rivets est une agrafe adaptée aux machines à vendanger équipées de bande d'épaisseur comprise entre 5 et 7 mm.

Elle est fabriquée en inox 316L, livrée avec rivets en inox ou en cuivre sur barrette (pour une installation plus facile) et tige inox rigide.

- L'agrafe est disponible avec bords droits ou bords biseautés.
- Existe en version rigide et en version semi rigide.
- Longueurs standards : 250 mm à 350 mm (nous consulter).



A rigide



Vue arrière

Epaisseur de bande		Tension de service		Ø d'enroulement minimum		Tension de rupture		Nombre de rivets par mètre
mm	inch	N/mm	PIW	mm	inch	N/mm	PIW	
5 - 7	3/16 - 9/32	35	200	75	2 ^{61/64}	350	2000	96

APPAREIL DE POSE

Les agrafes à rivets s'installent simplement à l'aide d'un marteau.

SOLUTIONS POUR L'AGRICULTURE

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE

MLT Conveyor Solutions Expert

Plus de 70 ans d'innovation
à votre service



 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com