



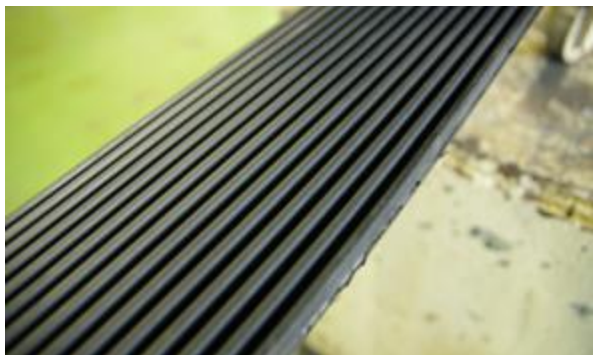
FICHE TECHNIQUE

GARNISSAGE À CHAUD DE COURROIE



| | | | |
|----|-------|-------|-----------|
| | | | ge |
| | | | e (en mm) |
| | | | pp* |
| | | | PIW |
| | | | 200 |
| | 315/2 | 315/3 | |
| 40 | 400/2 | 400/3 | |

FICHE TECHNIQUE GARNISSAGE À CHAUD DE COURROIE



✚ POSSIBILITÉ DE RÉALISER DES PROFILS SUR MESURE PAR MOULAGE

✚ PARFAITE POUR LES APPLICATIONS EXTRÊMES



✚ 2 COLORIS DISPONIBLES : NOIR ET BLANC

✚ RÉSISTANCE NETTEMENT SUPÉRIEURE À UN COLLAGE À FROID

| | |
|-------------------|--|
| Carcasse | <ul style="list-style-type: none">• Poly-V• Courroie synchrone• Courroie trapézoïdale |
| Revêtement | Caoutchouc de 65 à 80 Shores A : <ul style="list-style-type: none">• anti-abrasion• anti-gras• anti-chaleur• auto extinguable (ISO 340 & 284) |
| Idéal pour | <ul style="list-style-type: none">• Les courroies de tirage• Les courroies pour machines spécifiques (arracheuses de cépes des vignes...). |

! Toutes nos bandes techniques sont vulcanisées sans fin sans jonction, et fabriquées sur mesure, en fonction de vos besoins.

Nous nous réservons le droit de changer les caractéristiques de nos produits à tout moment et sans préavis

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE

 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

 **MLT GROUP**
Minet Lacing Technology

 **TECHNICGUM**
MLT GROUP

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com