MLT GROUP
Minet Lacing Technology

MANUEL D'UTILISATION

MULTITOOL

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

L'APPAREIL DE POSE PRÊT À L'EMPLOI

Information

La machine doit circuler sur un rail ø5 mm réalisé par l'acheteur. S'assurer que la machine soit posée sur une surface plane, que le rail soit adapté aux galets de la machine et de la présence des butées du rail. Les chandelles fixées sur la table de travail.

Composition

Pack Basic :

l'appareil de pose avec largeur de fermeture de 250 mm (10") porte peigne + pompe hydro pneumatique + flexible de raccordement.

Pack Premium :

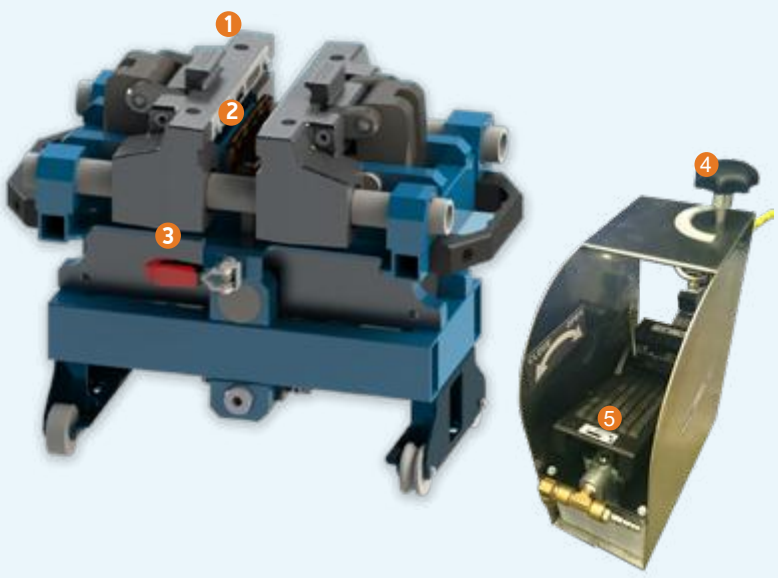
l'appareil de pose avec largeur de fermeture de 250 mm (10") + porte peigne + pompe hydro pneumatique + 2 serres bandes + 2 chandelles + flexible de raccordement

Conseils de serrage du régulateur

Ces données sont des valeurs indicatives qui peuvent varier en fonction de l'épaisseur des bandes. Il est recommandé d'effectuer un test de serrage sur une petite partie de la bande avant de jonctionner toute la surface.

		Clip'N Lock® pression Multitool en bars			
		CL25	CL30	CL40	CL50
épaisseur de tapis, mm	1	150			
	1.5	150	50		
	2		150	200	
	3			250	150
	5				200

NOTA : une pression excessive peut détériorer les agrafes.



	Légende
1	Aimants pour mors
2	Guide peigne
3	Poignée de verrouillage / déverrouillage du guide peigne
4	Molette de réglage de la pression
5	Pédale

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

Instructions d'utilisations

ATTENTION

NE JAMAIS UTILISER L'APPAREIL SANS GOUPILLE
NE JAMAIS FERMER LA MACHINE SANS LES MORS
IL EST DÉCONSEILLÉ DE FERMER L'APPAREIL À VIDE (SANS TAPIS)

RÉGLAGE DE LA PRESSION

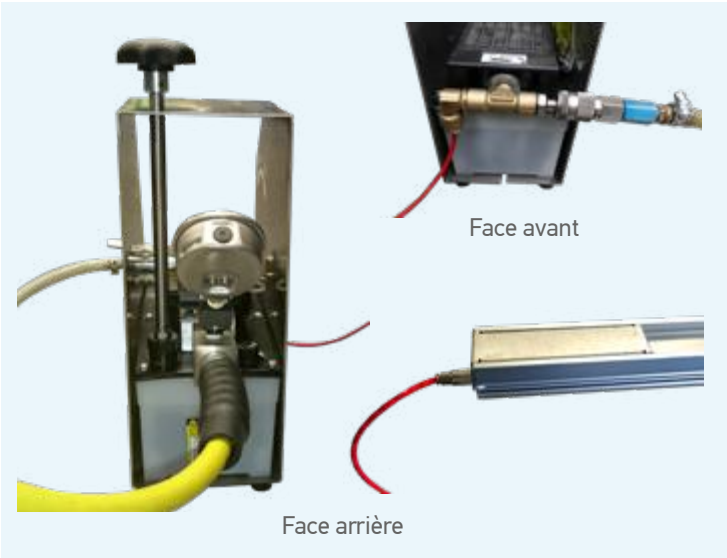
Attention : Vérifier la présence des mors.

- Tourner la molette dans le sens anti horaire jusqu'à la mise en butée de la tige de réglage.
- Insérer un tapis quelconque et fermer les mors.
- Fermer jusqu'à la montée en pression de la pompe, qui doit afficher entre 0 et 50 bars.
- Tourner la molette dans le sens horaire jusqu'à la pression souhaitée (1/2 tour de molette équivaut environ à 50 bars) tout en maintenant votre pied sur la pédale pour fermeture.
- Ouvrir les mors, retirer le tapis. **La pression est maintenant réglée.**

Il est recommandé de faire un essai de pression avant chaque nouvelle jonction.

NOTA : une pression excessive peut détériorée les agrafes.

BRANCHEMENTS DE LA PÉDALE



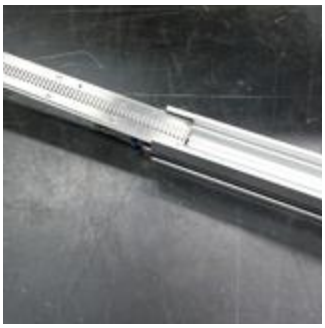
Un bouchon rouge est présent sur le réservoir de la pompe pour éviter les fuites lors du transport. Mettre le bouchon noir fourni dans le sachet avant la première utilisation. La pédale devra être branchée sur un réseau pneumatique de 6 bars minimum. Lors de la première utilisation, **faire fonctionner la machine plusieurs fois avec la pompe placée plus haut que la presse afin d'évacuer l'air du circuit.**

INSTALLER UNE AGRAFE CLIP'N LOCK®

Avant toute utilisation, prendre connaissance des précautions d'emploi et s'assurer que le réglage de la pression et les branchements sont effectués.

L'agrafe doit être légèrement moins large que la largeur du tapis.

	CL25	CL30	CL40	CL50
Pas de l'agrafe	2.54	2.54	3.175	3.67
Epaisseur de bande, en mm	1 - 1.5	1.5 - 2	2 - 3	3- 5
ø min. d'enroulement, mm	20	40	50	65

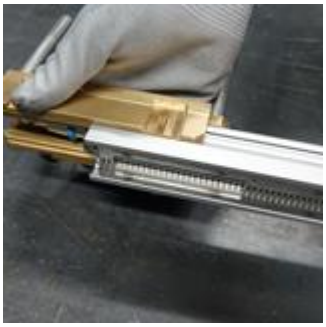


1| Insérer le peigne CL (du modèle à jonctionner) dans le porte peigne.

2| Fermer la douille pour verrouiller le peigne.

3| Dévérouiller le guide peigne.

4| Retirer le guide peigne.



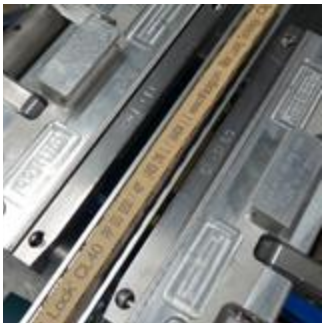
5| Faire coulisser le guide peigne dans le rail du porte peigne.

6| Placer le sous-ensemble dans les encoches centrales du Multitool ouvert.

7| Verrouiller le guide peigne en relevant les 2 poignées de verrouillage.

8| Mettre les mors en position Clip'N Lock® contre les aimants (le nom de l'agrafe à installer sur le dessus).

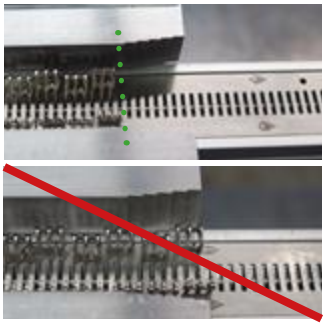
9| Régler la pression adaptée à l'agrafe (voir chapitre 5).



10| Placer l'agrafe sur le peigne.

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

11| Insérer la broche et enlever le carton de l'agrafe.



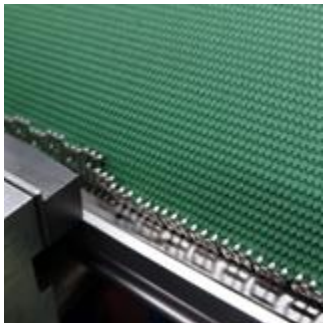
17| Ajuster la position. Attention les extrémité étagées ne sont là que pour les reprises CL. Ne pas ajuster la position de l'agrafe sur cette zone.

17| Insérer le tapis (coupé d'équerre) contre l'agrafe

ATTENTION

RISQUE DE PINCEMENT LORS DE LA FERMETURE.

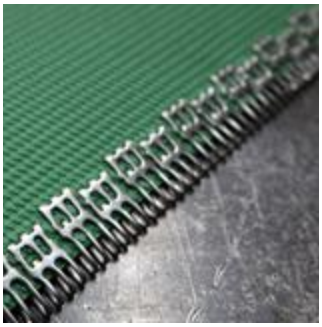
17| Appuyer sur la pédale de serrage.
Contrôler la pression de fermeture à
l'aide du manomètre. Relâcher la pédale
lorsque vous atteignez la pression
souhaitée (à la fin, un sifflement peut
être émis par la pompe). Ouvrir la
machine en actionnant la pédale.



17| Si besoin, faites des reprises en translatant la machine.

ATTENTION

RISQUE D'ÉCRASEMENT AU NIVEAU DES ROUES.



17| Retirer la broche.
Jonctionner l'autre côté de la bande
Répéter les opérations à partir de l'étape 11.

Votre agrafe Clip'N Lock® est installée !

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

CONSIGNES GÉNÉRALES AU MULTITOOL ET À TOUS SES COMPOSANTS

Pour éviter les accidents corporels pendant le fonctionnement du système, **lire et respecter toutes les MISES EN GARDE, AVERTISSEMENTS et INSTRUCTIONS accompagnant ou apposés sur chaque produit.**

S'assurer que TOUS les composants du système, y compris les raccords, tuyaux et tubulures sont classifiés pour la pression de service maximum du système. La pression de service du système ne doit pas excéder la pression nominale du composant dont la capacité est la plus faible, pour éviter une défaillance du système pouvant causer des blessures graves et des dommages matériels.
Les composants sont étudiés pour une utilisation normale et appropriée de l'appareil de pose Multitool.

Seuls les techniciens formés et qualifiés peuvent installer ajuster, nettoyer, réparer, assurer la maintenance ou transporter l'appareil de pose Multitool et ses composants.

La machine doit circuler sur un rail ø5 mm réalisé par l'acheteur. S'assurer que la machine soit posée sur une surface plane, que le rail soit adapté aux galets de la machine et de la présence des butées du rail. Les chandelles fixées sur la table de travail.

Le produit peut contenir du latex dans la chambre de dilatation du porte-peigne.

CONSIGNES SPÉCIFIQUES AUX FLEXIBLES HYDRAULIQUES- RACCORDS

Ne pas utiliser les flexibles Enerpac sur des systèmes dont la pression est de plus de 700 bar [10,000 psi]

S'assurer que tous les composants sont protégés des sources de dommages externes tels que chaleur excessive, flammes, éclaboussures de soudure, pièces mobiles, bords coupants, produits chimiques corrosifs. Ne pas exposer les flexibles à des températures de 65°C [150°F] ou plus.

NE JAMAIS brancher ou débrancher des éléments hydrauliques lorsque le système est sous pression.

Ne pas manipuler les flexibles sous pression. Remplacer immédiatement tout flexible endommagé. Le fluide hydraulique s'échappant sous pression par un trou de petite taille peut pénétrer la peau et causer des blessures graves. Si de l'huile est injectée sous la peau, consulter immédiatement un médecin.

Ne pas utiliser les flexibles hydrauliques pour transporter des composants tels que les pompes ou les vérins.

Inspecter le système avant de l'utiliser.

S'assurer de l'absence de fissures, vrillages, coupures ou autres dommages susceptibles de causer une fuite du flexible. Le flexible ne doit être ni vrillé, ni coudé trop abruptement. Le rayon de courbure doit toujours être de 11,4cm (4,5 inches) minimum.
Un choc violent peut endommager la trame interne du flexible.

S'assurer que tous les branchements de flexibles entre la pompe et le vérin sont serrés et ne fuient pas. Ne pas serrer excessivement les branchements ni utiliser des outils pour le serrage. Un serrage excessif peut fausser le filetage et causer la rupture des raccords à haute pression à des pressions inférieures à la capacité nominale. Si des raccords rapides sont utilisés, s'assurer qu'ils sont banchés correctement et engagés à fond.

Veiller à ce qu'aucun fragment de ruban d'étanchéité ne pénètre dans le circuit hydraulique. La présence de tels fragments gênerait l'écoulement du fluide, causant le mauvais fonctionnement du système.

Eviter d'endommager les tuyaux hydrauliques. Eviter de les plier et de les tordre en les mettant en place.

Ne pas soulever le matériel hydraulique en saisissant ses tuyaux ou ses raccords articulés. Utiliser la poignée de transport ou procéder d'une autre manière sûre.

Garder le matériel hydraulique à l'écart de flammes et d'une source de chaleur.
Le matériel hydraulique doit uniquement être réparé par un technicien hydraulique qualifié.

Ne jamais essayer de relâcher la pression hydraulique en desserrant un raccord. La pression hydrauliquement emprisonnée peut provoquer le détachement, inattendu et violent d'un raccord desserré. Si le raccord est projeté et frappe une personne travaillant dans le secteur, il peut entraîner des blessures graves, voire un décés.
Desserer un raccord peut entraîner une fuite d'huile haute pression pouvant pénétrer l'épiderme. Ceci peut provoquer des blessures graves, voire un décès.
Ne pas manipuler les tuyaux sous pression.

Ne jamais utiliser de marteau ou de pointeau (ou autre méthode identique) pour déloger un clapet de non-retour soumis à une pression. Une fuite incontrôlée et soudaine d'huile haute pression peut provoquer des blessures graves, voire un décès.

CONSIGNES SPÉCIFIQUES A LA POMPE HYDRAULIQUE

Ne pas utiliser les flexibles Enerpac sur des systèmes dont la pression est de plus de 700 bar [10,000 psi]

S'assurer que tous les composants sont protégés des sources de dommages externes tels que chaleur excessive, flammes, éclaboussures de soudure, pièces mobiles, bords coupants, produits chimiques corrosifs. Ne pas exposer les flexibles à des températures de 65°C [150°F] ou plus.

NE JAMAIS brancher ou débrancher des éléments hydrauliques lorsque le système est sous pression.

Dans le cas où vous utilisez une autre pompe pour le fonctionnement du vérin hydraulique que celle proposée par MLT, celle-ci doit être protégée contre tout risque de mauvaise manipulation et ne doit pas être supérieure à 350 bars.

Ne pas manipuler les flexibles sous pression. Remplacer immédiatement tout flexible endommagé. Le fluide hydraulique s'échappant sous pression par un trou de petite taille peut pénétrer la peau et causer des blessures graves. Si de l'huile est injectée sous la peau, consulter immédiatement un médecin.

Ne pas utiliser les flexibles hydrauliques pour transporter des composants tels que les pompes ou les vérins.

Inspecter le système avant de l'utiliser.
S'assurer de l'absence de fissures, vrillages, coupures ou autres dommages susceptibles de causer une fuite du flexible. Le flexible ne doit être ni vrillé, ni coudé trop abruptement. Le rayon de courbure doit toujours être de 11,4cm (4,5 inches) minimum.
Un choc violent peut endommager la trame interne du flexible.
S'assurer que tous les branchements de flexibles entre la pompe et le vérin sont serrés et ne fuient pas. Ne pas serrer excessivement les branchements ni utiliser des outils pour le serrage. Un serrage excessif peut fausser le filetage et causer la rupture des raccords à haute pression à des pressions inférieures à la capacité nominale. Si des raccords rapides sont utilisés, s'assurer qu'ils sont branchés correctement et engagés à fond.

Veiller à ce qu'aucun fragment de ruban d'étanchéité ne pénètre dans le circuit hydraulique. La présence de tels fragments gênerait l'écoulement du fluide, causant le mauvais fonctionnement du système.

Éviter d'endommager les tuyaux hydrauliques. Éviter de les plier et de les tordre en les mettant en place.

Ne pas soulever le matériel hydraulique en saisissant ses tuyaux ou ses raccords articulés. Utiliser la poignée de transport ou procéder d'une autre manière sûre.

Garder le matériel hydraulique à l'écart de flammes et d'une source de chaleur.
Le matériel hydraulique doit uniquement être réparé par un technicien hydraulique qualifié.

Ne jamais essayer de relâcher la pression hydraulique en desserrant un raccord. La pression hydrauliquement emprisonnée peut provoquer le détachement, inattendu et violent d'un raccord desserré. Si le raccord est projeté et frappe une personne travaillant dans le secteur, il peut entraîner des blessures graves, voire un décés.
Desserrer un raccord peut entraîner une fuite d'huile haute pression pouvant pénétrer l'épiderme. Ceci peut provoquer des blessures graves, voire un décès.
Ne pas manipuler les tuyaux sous pression.

Ne jamais utiliser de marteau ou de pointeau (ou autre méthode identique) pour déloger un clapet de non-retour soumis à une pression. Une fuite incontrôlée et soudaine d'huile haute pression peut provoquer des blessures graves, voire un décès.

ATTENTION

Mal employé, l'équipement sous pression peut être dangereux. Par conséquent,

- les connections hydrauliques doivent être bien installé savant de faire entrer la pression dans le système.
- libérer la pression avant de retirer les connections du système.

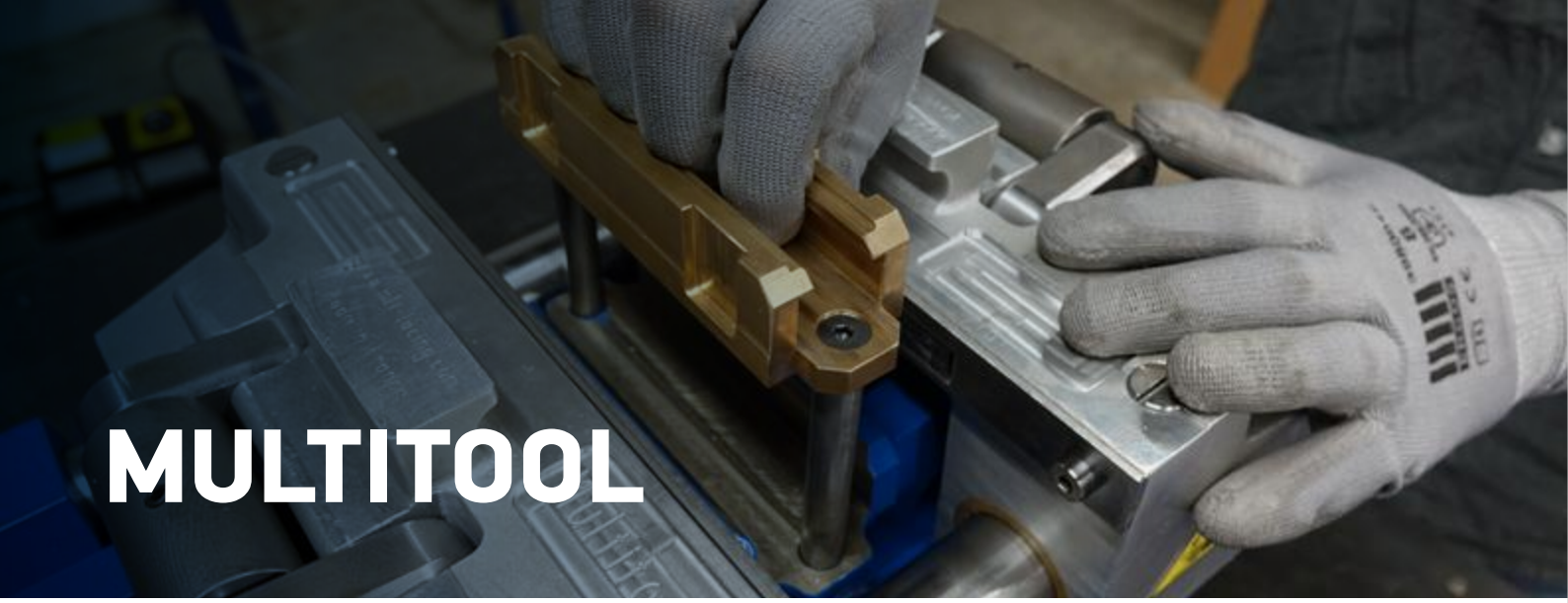
Sceller toutes les connections externes avec un fil d'étanchéité de haute qualité, non durcissant. On peut utiliser du ruban TPFE pour sceller les connections hydrauliques, une couche suffit. Toute pièce de ruban perdue peut voyager dans le système sans obstruer la circulation du liquide ou faire perdre de la précision dans l 'ajustement.

Avant d'utiliser la pompe, toute les connections doivent être serrées avec les outils adéquats. Ne pas serrer à excès. Elles doivent juste être serrées de façon sécuritaire et étanche.

Si un tuyau hydraulique rompt ou éclate ou doit être déconnecté, fermer immédiatement la pompe et relâcher la pression. Ne jamais tenter de saisir un tuyau sous pression qui fuit avec vos mains, cela peut causser de graves blessures. Ne pas dépasser la côte de pression hydraulique indiquée sur la plaque haute pression interne, cela peut causser de graves blessures. Avant de réapprovisionner le niveau d'huile, rétracter le système pour empêcher un remplissage excessif du réservoir de la pompe, cela peut causer de graves blessures.

L'arrivée d'air comprimé : l'arrêter et la déconnecter quand la pompe n'est pas utilisée ou avant d'enlever les connections du système.

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert



MULTITOOL

MLT Minet Lacing Technology

Plus de 70 ans d'innovation à votre disposition

Logo distributeur

MLT GROUP
Conveyor Solutions Expert

MLT GROUP
Minet Lacing Technology

TECHNICGUM
MLT GROUP

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com