



DONNÉES TECHNIQUES

SUPER-SCREW®

the Original
since
1994

EW*	Bande EP ou PP*		PIW	Lame de décortiquage (en mm)
	N/mm			
250/2	253/3	200	3,5	
315/2	315/3	228	4,5	
400/2	400/3	228	4,5	
500/3	500/4	Taille unique Entretoise SUPER-SCREW®	2,5	
630/2	630/3		3,5	

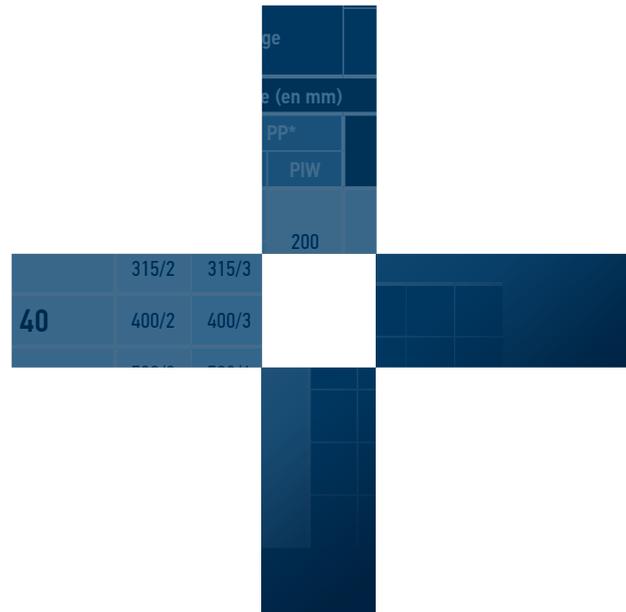


TABLEAU D'AIDE AU CHOIX SUPER-SCREW®

the
Original
since
1994

Pour déterminer la **SUPER-SCREW®** adaptée, ainsi que les entretoises, les vis et les lames de décortiquage correspondantes, reportez les caractéristiques de votre bande dans le tableau ci-dessous.

Pour vos bandes **EP800 à EP>2000** (ou **361 PIW à >1430 PIW**), référez-vous à la gamme **SUPER-SCREW®** ci-dessous. Pour des données techniques inférieures à celles indiquées ci-dessous, nous vous invitons à consulter la gamme **SUPER-SCREW® Evolution**.

Épaisseur de revêtements de votre bande avant décortiquage		mm		5 + 3		6 + 2		6 + 3		8 + 3		10 + 3				
		inch		3/16" + 1/8"		1/4" + 3/32"		1/4" + 1/8"		5/16" + 1/8"		3/8" + 1/8"				
Lame de décortiquage (en mm)				4.5	3.5	6.5	2.5	6.5	3.5	8.5	3.5	10.5	3.5			
SUPER-SCREW®	Bande EP ou PP* Tensions de Service jusqu'à		Entretoise	Dimensions des vis												
	N/mm	PIW														
80	800/2	800/3	450	508	5x14 - 5x16											
	800/4	800/5			5x16 - 5x18											
85	800/2	800/3	450		5x18 - 5x20											
	800/4	800/5			5x20 - 5x22											
100	1000/3	1000/4	570		510	6.3x19.5 - 6.3x21										
	1000/5	1000/6				6.3x21 - 6.3x22.5										
105	1000/3	1000/4	570			6.3x22.5 - 6.3x24										
	1000/5	1000/6				6.3x24 - 6.3x25.5										
125	1250/3	1250/4	710			612	6.3x27 - 6.3x28.5									
	1250/5	1250/6														
127	1250/3	1250/4	710													
	1250/5	1250/6														
180	1400/3	1400/4	1030													
	1500/5	1600/4														
	1600/5	1800/4														
	1800/5	1800/6														
185	1400/3	1400/4	1030													
	1500/5	1600/4														
	1600/5	1800/4														
	1800/5	1800/6														
200	2000/4	2000/5	1140	614												
205	2000/4	2000/5	1140													
250	> 2000	1430	616													

Tableau utilisable avec bande multiplis EP ou PP (PN ou NN)

3 ÉTAPES pour choisir sa SUPER-SCREW®

- Choisissez votre type de SUPER-SCREW®**
En fonction de votre type de bande déterminez quelle SUPER-SCREW® utiliser.
- Définissez l'entretoise et les vis**
Une fois votre SUPER-SCREW® déterminée, identifiez la référence de l'entretoise, ainsi que les vis qui seront nécessaires à son installation en fonction de votre épaisseur de revêtement.
- Définissez les lames de décortiquage à utiliser**
En fonction de l'épaisseur des revêtements de votre bande avant décortiquage, déterminez facilement quelles lames vous devrez utiliser pour décortiquer.

*Pour les bandes EP ou PP inférieures à 800 N/mm (ou 361 PIW), se reporter à la documentation SUPER-SCREW® Evolution

Données techniques

Valeurs métriques	80	85	100	105	125	127	180	185	200	205	250
Épaisseur de bande final*, mm	4-15	5-15	6-15	6-15	7-20.5	7-19	7-20.5	7-19	7-19	7-17.5	7-17
Tension de service maxi de la bande, N/mm	80	80	100	100	125	125	180	180	200	200	250
Tension de rupture max de la bande, N/mm	800	800	1000	1000	1250	1250	1800	1800	2000	2000	2500
Ø mini. d'enroulement, mm	250/350	270/400	300/400	330/400	350/400	350/500	400/800	500/800	500/1000	650/1000	800/1200
Épaisseur de la plaque sup., mm (± 1 mm)	6	7,5	7,5	9	6,5	8,5	6,5	8,5	8,5	10	10,5
Épaisseur de la plaque inf., mm (± 1 mm)		4,5					6				8
Largeur de la SUPER-SCREW®, mm		156					266				
Largeur à décortiquer côté tiré, mm		72					126				
Largeur à décortiquer côté tirant, mm		84					140				
Ø des vis, mm		5					6,3				

Valeurs impériales	80	85	100	105	125	127	180	185	200	205	250
Épaisseur de bande final*, inch	5/32-19/32	3/16-19/32	1/4-19/32	1/4-19/32	9/32-13/16	9/32-3/4	9/32-13/16	9/32-3/4	9/32-3/4	9/32-11/16	9/32-11/16
Tension de service maxi de la bande, PIW	45	45	57	57	71	71	102	102	114	114	142
Tension de rupture max de la bande, PIW	450	450	570	570	710	710	1030	1030	1140	1140	1430
Ø mini. d'enroulement, inch	10-13 ^{3/4}	11-15 ^{3/4}	11 ^{3/4} -15 ^{3/4}	11 ^{3/4} -15 ^{3/4}	11 ^{3/4} -15 ^{3/4}	15 ^{3/4} -19 ^{3/4}	15 ^{3/4} -31 ^{1/2}	19 ^{3/4} -31 ^{1/2}	19 ^{3/4} -39 ^{1/2}	25 ^{1/2} -39 ^{1/2}	31 ^{1/2} -47 ^{1/4}
Épaisseur de la plaque sup., inch (± 1 inch)	1/4	5/16	5/16	11/32	1/4	11/32	1/4	11/32	11/32	12/32	11/32
Épaisseur de la plaque inf., inch (± 1 inch)		3/16					1/4				5/16
Largeur de la SUPER-SCREW®, inch		6					10.43				
Largeur à décortiquer côté tiré, inch		2.84					4.98				
Largeur à décortiquer côté tirant, inch		3.16					5.45				
Ø des vis, mm		5					6.3				

*Épaisseur de la bande une fois décortiquée

Ces valeurs sont données à titre indicatif

Quantités à prévoir pour 1 mètre de SUPER-SCREW®

	SUPER-SCREW® 80 - 105	SUPER-SCREW® 125 - 250
Vis	280	254
Entretoises	10	10
Embouts PZ	1 PZ2	1 PZ3

CONDITIONNEMENT

En kit ou en rouleau en fonction de vos besoins

Afin de faciliter votre choix, SUPER-SCREW® est disponible dans des kits adaptés à vos besoins et à vos installations.

KIT PRÊT A POSER COUPÉ À LA LONGUEUR

en fonction de votre type et largeur de bande (disponible pour certaines qualités et modèles de SUPER-SCREW®)



Le kit prêt à poser contient :

- une **SUPER-SCREW®**, coupée à votre longueur, et pré-montée par nos soins (livrée avec entretoises pré-assemblées),
- des vis,
- des embouts PZ,
- 1 kit d'outils d'aide à la pose :
 - tableau d'aide au choix de votre **SUPER-SCREW®**,
 - gabarit de traçage,
 - outil d'aide à l'installation.

KIT EN ROULEAUX

(disponible pour certaines qualités et modèles de SUPER-SCREW®)



Le kit en rouleaux contient :

- rouleaux de **SUPER-SCREW®** (partie supérieure + partie inférieure) à assembler soi-même (vis, entretoises et embouts PZ à commander à part),
 - les **SUPER-SCREW®** 80 à 105 :
Rouleau de 3, 5, 10, et 25 mètres avec inserts en acier ou inox,
 - les **SUPER-SCREW®** 125 à 250 :
rouleau de 5, 7,5 et 15 mètres avec inserts en acier ou rouleau de 3, 5, 7,5 et 15 mètres avec inserts en inox,
- 1 kit d'outils d'aide à la pose :
 - tableau d'aide au choix de votre **SUPER-SCREW®**,
 - gabarit de traçage,
 - outil d'aide à l'installation.

Conditionnement des vis, entretoises et embouts PZ

Vis	SUPER-SCREW® 80 à 105 Seaux de 2500 vis ou Sachets de 100 vis	SUPER-SCREW® 125 à 250 Seaux de 2000 vis ou Sachets de 100 vis
Entretoises	SUPER-SCREW® 80 à 250 Sachets de 250 entretoises ou Sachets de 25 entretoises	
Embouts PZ	SUPER-SCREW® 80 à 250 boîtes de 25 embouts PZ ou à l'unité	



Pour tout accompagnement dans la pose de nos produits ou dans la résolution de vos problématiques sur votre convoyeur à bande, bénéficiez de notre **service HOTLINE** en temps réel.

Inscription sur www.mlt-lacing.com/mlt-hotline

Logo distributeur

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE

 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

 **MLT GROUP**
Minet Lacing Technology

 **TECHNICGUM**
MLT GROUP

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com