

BANDES TECHNIQUES SUR MESURE

PATENTED PRODUCT


MADE IN FRANCE

Gamme sur-mesure / Bandes techniques



LES BANDES TECHNIQUES, QU'EST-CE QUE C'EST ?

Bandes adaptées à vos besoins



Nous fabriquons des bandes techniques, adaptées aux caractéristiques spécifiques des machines de production.

Toutes nos bandes sont fabriquées sur mesure, en fonction de vos besoins et de vos contraintes.

Confectionnées à partir de matières premières crues très résistantes, nos bandes vous garantissent une satisfaction totale et une utilisation de très longue durée. La plupart de nos bandes spéciales sont fabriquées sans fin jonction.

Les diverses couches de matières premières sont enroulées en continu dans nos ateliers : pas de risques d'ouverture de la bande / pas d'allongement une fois en fonctionnement dans le convoyeur. Nos bandes ont une excellente longévité et une résistance nettement supérieure à celles avec jonction à chaud ou collées à froid.





BANDES TECHNIQUES

sur mesure

DECOUVREZ NOTRE GAMME COMPLETE DE BANDES TECHNIQUES SUR MESURE

Bandes adaptées à vos besoins



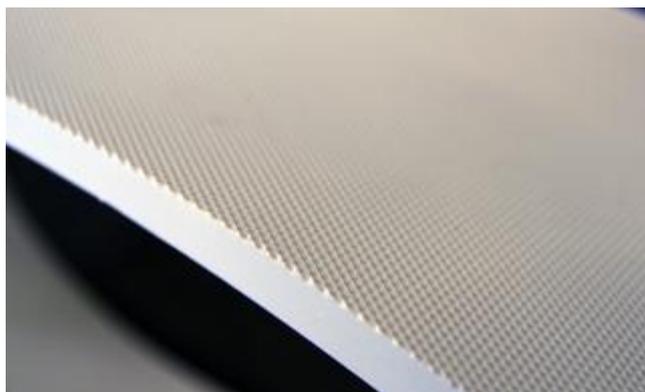
Bandes projeteuses

Les bandes de projeteuses tournent très vite (de 10 à 20 m/s), sous des disques d'inflexion. Dans ces conditions de travail difficiles, une bande avec jonction à chaud ne peut pas résister. Nos bandes fabriquées sans fin peuvent le faire ! Elles sont utilisées pour l'évacuation et le chargement de navire et de trains, dans des silos à plat pour projeter les grains, engrais, sable, gypse, usines de transformations, verreries, copeaux de bois, etc.

Bandes de grenailleuse

Les bandes de grenailleuse sont utilisées dans des caissons de grenailage, dans différents industries : les forges, le secteur médical pour les prothèses, les ressorts, les hameçons de pêche, les couteaux... pour ébavurer les pièces de fonderie en sortie de four. Pour répondre à ces contraintes, nos bandes sont constituées d'une gomme très résistante à l'abrasion, indispensable pour résister aux projections de grenaille allant jusqu'à 200 m/s.

Nos perçages sont totalement cylindriques afin de maximiser l'évacuation de la grenaille. Les tasseaux, les guides et les chemins de roulement sont adaptés et moulés dans la masse ou vulcanisés à chaud.



Bandes alimentaires

Comme leur nom l'indique, ces bandes sont destinées aux industries agroalimentaires mais elles sont également indiquées pour les domaines pharmaceutiques.

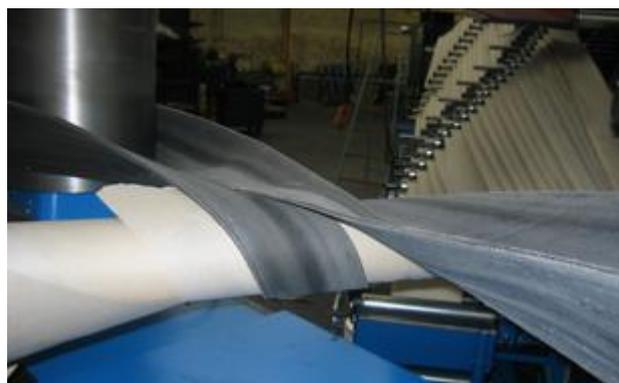
Nos bandes sont parfaites pour les applications extrêmes :

désosseuses de viande et de poisson, machines de production industrielle pour jus de fruits, soupes... Toutes nos bandes alimentaires sont vulcanisées à partir d'une gomme homologuée FDA/USDA et sont livrées avec certificat.



Courroies de transmission

Nos courroies de transmission sont plates, construites avec carcasse Rayonne ou Aramide, enroulée sans fin. Elles tournent jusqu'à 60 m/s sur de petits diamètres d'enroulement. Elles sont utilisées en tant qu'élément de transmission, mais aussi dans des machines de fabrication de tubes en carton (enrouleuses de tubes).



Courroies de tirage

Elles sont utilisées dans des chenilles de tirage ou cabestans en sortie d'extrusion (câbles et fils, tubes et tuyaux, petits profils extrudés, lamelles d'armoires ou volets roulants...). Nos courroies de tirage sont confectionnées sur mesure, elles résistent à des tensions jusqu'à 2500 N/mm. Elles sont utilisées dans les câbleries, chez les fabricants de tuyaux caoutchouc ou plastique, PER...

- 2 couleurs disponibles : blanc - noir
- Possibilité d'usinage à la demande

Garnissage de courroies à chaud

Nous garnissons à chaud des courroies à l'aide de caoutchouc cru (de 53 à 80 shA), en leur donnant une forme spécifique. Plus résistantes qu'avec un collage à froid, nos courroies moulées à chaud sont parfaites pour les applications extrêmes.

- 2 couleurs disponibles : blanc - noir





Bandes peseuses

Nos bandes de peseuses sont sans fin, sans jonction (aucun risque de rupture de jonction) et vulcanisées sous tension (aucun allongement après installation sur le convoyeur). La carcasse est homogène, la masse est identique sur toute la bande. Ce procédé assure un pesage optimal du produit transporté.

- Carcasse homogène = masse identique sur toute la bande

Vulcanisation à chaud de profils

Nous vulcanisons des profils, chevrons, guides latéraux, bords ondulés... avec la même qualité de caoutchouc que la bande (anti-abrasion, anti-gras et anti-chaueur). Ces profils, soumis à de fortes contraintes, sont plus résistants que s'ils étaient fixés par collage à froid. Nous disposons d'une large gamme de profils.

- Tasseaux : de 15 à 100 mm de hauteur, blocs, T, demi-ronds, rectangulaires. Parfait pour les overbands.
- Chevrons de 6 à 35 mm de hauteur
- Bords ondulés jusqu'à 80 mm de hauteur
- Guides



PERÇAGE DE BANDES

Nous appliquons sur vos bandes un perçage précis, totalement cylindrique et sur mesure à partir d'un diamètre de 2.5 mm. Ce perçage peut être horizontal ou décalé en fonction de vos besoins.

Bandes diverses

Les domaines d'application des bandes techniques sont larges et variés. Nous fabriquons des courroies spéciales pour tous les domaines et secteurs d'activité.

Elles sont disponibles dans de nombreuses configurations, en fonction de vos besoins et de vos contraintes. Nos équipes ont l'expertise pour vous accompagner et définir la bande la plus adaptée. N'hésitez pas à nous demander conseils.

QUALITÉS DE CAOUTCHOUC DISPONIBLES :

Les bandes techniques dans toutes les situations

ANTI-ABRASION

AUTO-EXTINGUIBLE

RETARDANT

REVÊTEMENT BLANC FDA / USDA
pour applications alimentaires

ANTI-GRAS



Pour tout accompagnement dans la pose de nos produits ou dans la résolution de vos problématiques sur votre convoyeur à bande, bénéficiez de notre **service HOTLINE** en temps réel.

Inscription sur www.mlt-lacing.com/mlt-hotline



BANDES TECHNIQUES SUR MESURE

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE

MLT Minet Lacing Technology

Plus de 70 ans d'innovation
à votre service



www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com