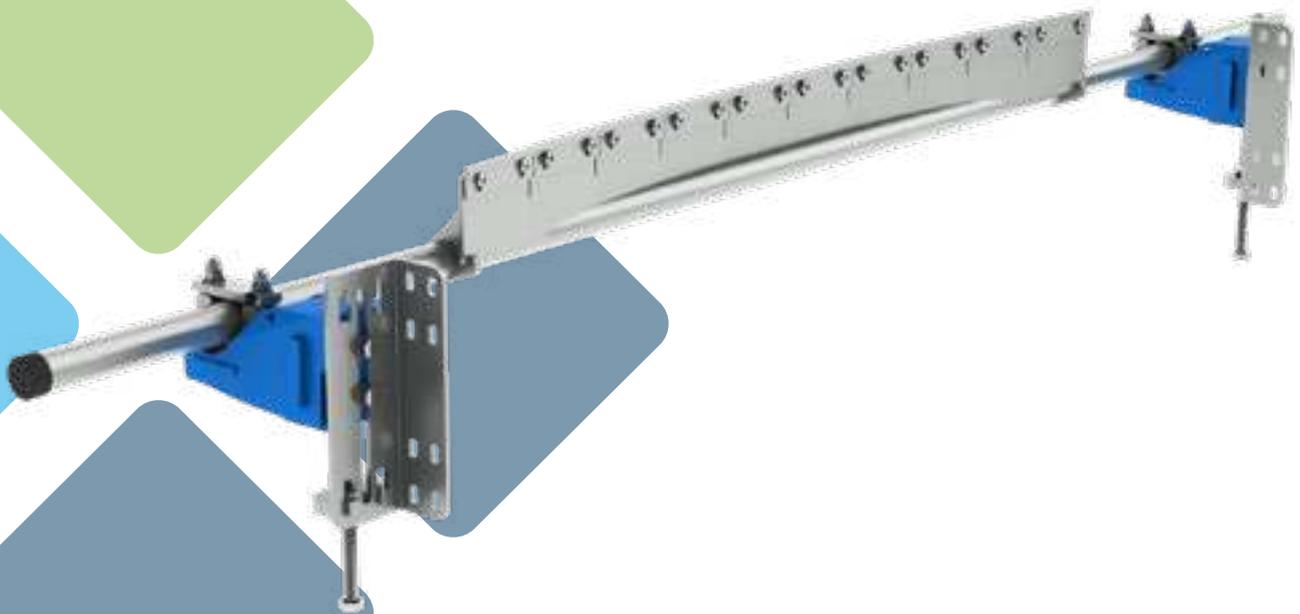




**TECHNICGUM**  
**MLT GROUP**



## Raclo**Flex** metal

**Racleur secondaire**  
mono-lame segmentée  
Pour bande de 300 à 1200 mm

# POURQUOI CHOISIR LE RACLOFLEX metal ?

Un maximum d'efficacité ;  
une maintenance économique

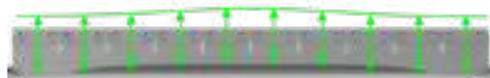
## Remplacement et réglage indépendant de chaque lame

En raison du talus naturel de la matière transportée, le nettoyage est plus intense au centre de la bande et use plus rapidement le racleur.

Un racleur mono-lame simple ne peut pas corriger ce problème et sa lame doit être changée complètement uniquement à cause d'une petite usure.

Les possibilités de réglage du **RacloFlex metal** permettent :

- d'adapter la forme de la lame à une bande concave ou convexe
- de réajuster la lame en cas d'usure plus rapide au centre
- de ne changer que les lames nécessaires



## LES AVANTAGES

- Installation facile
- Grande durée de vie
- Palier à ouverture rapide
- Simple et très peu encombrant
- Nettoyage haute performance
- Parties métalliques galvanisées
- Tiges de mise en pression escamotables
- Mécanique robuste pour un poids raisonnable
- Sur amortisseurs, crantés, avec anti-retour

## OPTIONS, ACCESSOIRES ET VERSIONS



### Pression en tirant

Permet la mise en pression du racleur par le dessus et sans dépasser de la cornière.



### Bague de décalage

Permet de couper et souder le tube pour décaler les lames par rapport aux supports.



### Clef spéciale « MultiTool »

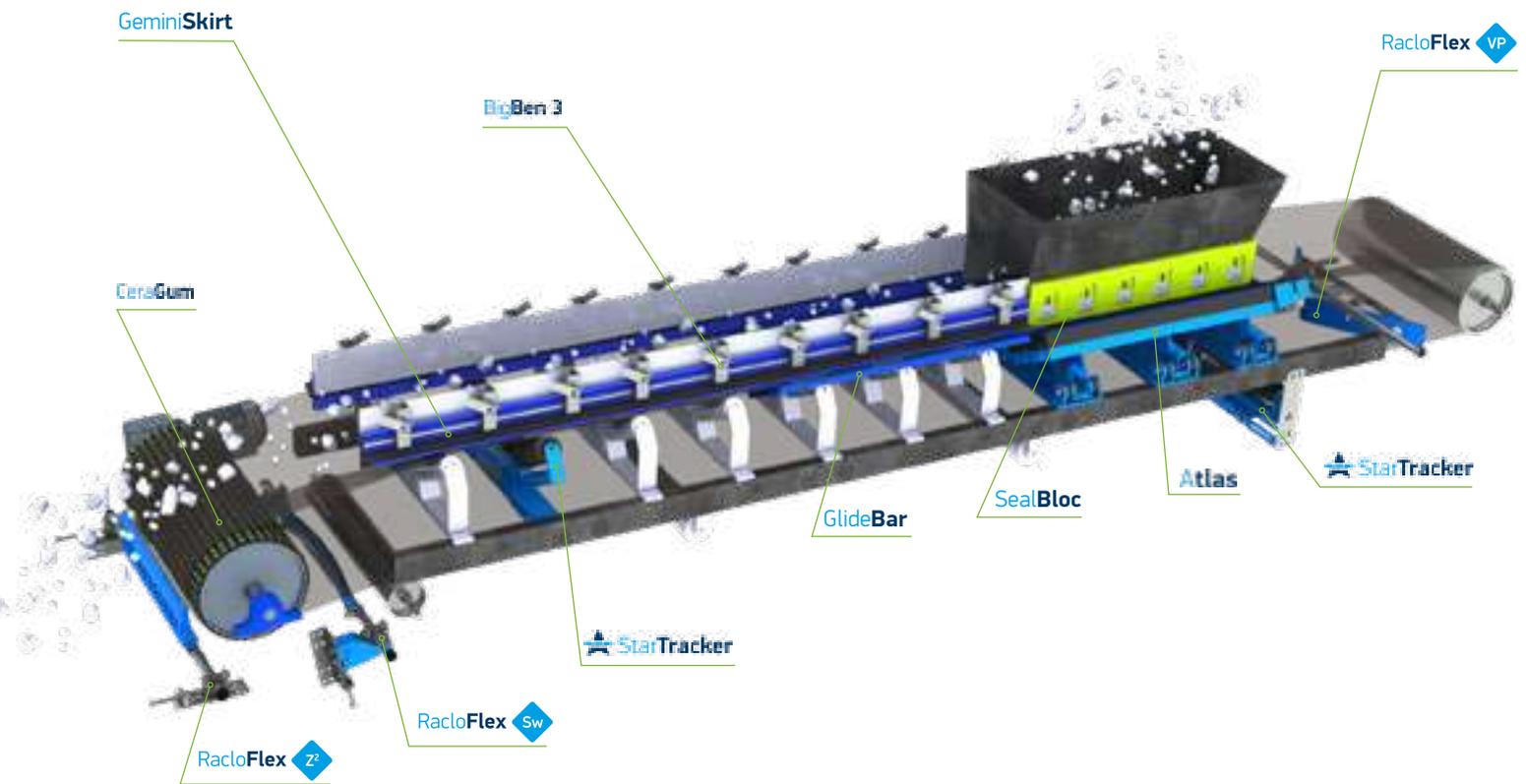
Regroupe toutes les fonctions nécessaires à la manipulation et au réglage du racleur.

## Données générales du RacloFlex metal

Qualité(s) lame(s) :	Carbure de tungstène : 93 HRA 3x15mm Ou- Carbure impact : 66 HRA 5x10 mm
Position de travail :	Angle de raclage = 90° (voir notice) Lame « en cuillère » et amortisseurs devant
Traitements surfaces :	Toutes pièces métal électrozinguées ou peintes + boulonnerie inox A2
Température ambiante :	-15° / + 70° C Température continue air ambiant : 80°C max
Température produit :	-30° / + 120° C continu / +250°C en pointe
Plage de pH :	4 à 10
Vitesse maxi :	metal = 3 m/s
Ne pas exposer :	Impact et agrafe sur Carbure tungstène (Choisir Carbure impact) Ambiance corrosive : Tout ou partie inox possible Encrassement incontrôlé sur l'ensemble du racleur

Bande, mm	300	400	500	650	800	1001	1002	1200
Largeur de raclage, mm	252	378	504	630	756	882	1008	1134

Pour toute demande de racleur au-delà d'une bande 1200 mm, le racleur sera fabriqué sur mesure.



Logo distributeur


**MLT GROUP**  
 Conveyor Solutions Expert


**MLT GROUP**  
 Minet Lacing Technology


**TECHNICGUM**  
 MLT GROUP

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com