



QUESTIONNAIRE TECHNIQUE

BANDE PROJETEUSE



Tel : + 33 4 77 22 19 19
Mail : info@mlt-lacing.com
www.mlt-lacing.com

INFORMATIONS RELATIVES AU PROJETEUR

Référence :
Marque :
Ø des rouleaux :
Système de tension (tolérance) :
Vitesse : m/s
Y a-t-il des disques d'inflexion ? Oui, Largeur des disques :mm Ø : mm
Non

DIMENSIONS DE LA BANDE

Longueur sans fin : mm
Mesurée en Circonférence intérieure
Fibre neutre (à l'intérieur à plat)
Largeur : mm
Épaisseur : mm

CARCASSE

La bande actuelle a-t-elle une carcasse textile : Oui, nombre de plis
Non
La bande actuelle a-t-elle une chaîne métallique ? Oui
Non
Il y a-t-il une ou plusieurs trames : Métallique(s) Oui Non
Nylon Oui Non
Tension de rupture : N/mm (mentionnée sur les fiches tech du fournisseur de la machine ou des bandes précédentes)

REVÊTEMENT

Produit transporté :
Température : °C
Huile / graisse : Oui
Non
La bande fonctionne-t-elle en zone ATEX : Oui Non
Qualité des revêtements de la bande actuelle :
Indice d'abrasion : mm³
Dureté : ShA
Épaisseur du revêtement supérieur : mm
Épaisseur du revêtement inférieur : mm
Nom du fournisseur actuel de vos bandes :

OBSERVATIONS CONCERNANT LA BANDE ACTUELLE :

Avez-vous des photos, croquis, un plan de la bande à nous envoyer avec ce questionnaire ?
Veuillez remplir le plus d'informations possibles afin que nous puissions définir et adapter la structure de la bande. Nous définissons et fabriquons les bandes adaptées à chaque machine et produit en contact.