



# QUESTIONNAIRE TECHNIQUE

## BANDE PROJETEUSE



Tel : + 33 4 77 22 19 19  
Mail : info@mlt-lacing.com  
www.mlt-lacing.com

### INFORMATIONS RELATIVES AU PROJETEUR

Référence : .....  
Marque : .....  
Ø des rouleaux : .....  
Système de tension (tolérance) : .....  
Vitesse : ..... m/s  
Y a-t-il des disques d'inflexion ? Oui, Largeur des disques : .....mm Ø : ..... mm  
Non

### DIMENSIONS DE LA BANDE

Longueur sans fin : ..... mm  
Mesurée en Circonférence intérieure  
Fibre neutre (à l'intérieur à plat)  
Largeur : ..... mm  
Épaisseur : ..... mm

### CARCASSE

La bande actuelle a-t-elle une carcasse textile : Oui, nombre de plis .....  
Non  
La bande actuelle a-t-elle une chaîne métallique ? Oui  
Non  
Il y a-t-il une ou plusieurs trames : Métallique(s) Oui Non  
Nylon Oui Non  
Tension de rupture : ..... N/mm (mentionnée sur les fiches tech du fournisseur de la machine ou des bandes précédentes)

### REVÊTEMENT

Produit transporté : .....  
Température : ..... °C  
Huile / graisse : Oui  
Non  
La bande fonctionne-t-elle en zone ATEX : Oui Non  
Qualité des revêtements de la bande actuelle : .....  
Indice d'abrasion : ..... mm<sup>3</sup>  
Dureté : ..... ShA  
Épaisseur du revêtement supérieur : ..... mm  
Épaisseur du revêtement inférieur : ..... mm  
Nom du fournisseur actuel de vos bandes : .....

### OBSERVATIONS CONCERNANT LA BANDE ACTUELLE :

Avez-vous des photos, croquis, un plan de la bande à nous envoyer avec ce questionnaire ?  
Veuillez remplir le plus d'informations possibles afin que nous puissions définir et adapter la structure de la bande. Nous définissons et fabriquons les bandes adaptées à chaque machine et produit en contact.