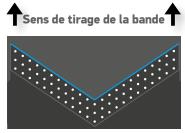


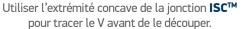
DISPOSITIF DE TIRAGE DE LA BANDE ISCTM

⚠ La mise en place de la nouvelle bande doit obligatoirement être réalisée avec racleurs et bavettes relevés.

1- Découper l'ancienne bande (en place sur le convoyeur) en forme de V :





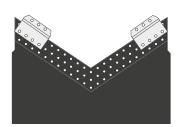




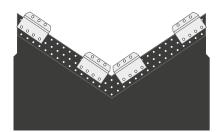
2- Décortiquer le revêtement supérieur de la bande à remplacer (dans la cas d'une bande épaisse) :



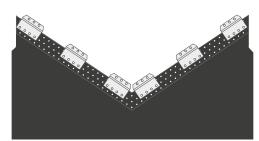
3- Fixer les dispositifs de tirage de façon symétrique sur la partie concave de la nouvelle bande à l'aide des vis prévues pour le serrage de la jonction :



Pour 1 paire : La disposer aux extrémités.

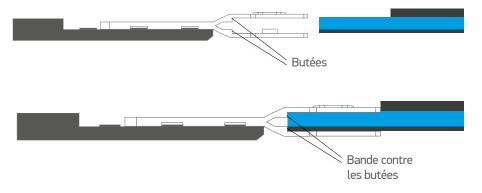


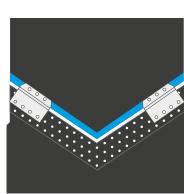
Pour 2 paires : En disposer 1 aux extrémités et 1 au centre.



Pour 3 paires et plus : En disposer 1 aux extrémités, 1 au centre et répartir les autres avec des espacements réguliers.

4- Amener le tapis décortiqué contre les butées ; fixer à l'aide des vis fournies avec les dispositifs de tirage :





Les dispositifs de tirage de la bande **ISC™** seront livrés avec les bandes, MLT déterminera la quantité nécessaire en fonction de la tension de rupture, de la largeur et du poids de la bande.

	Type de bande : 315 - 400 - 500 N/mm Poids maxi / paire : 400 kg		Type de bande : 630 N/mm Poids maxi / paire : 600 kg		Type de bande : 800 N/mm Poids maxi / paire : 850 kg		Type de bande : 1000 - 1250 N/mm Poids maxi / paire : 1000 kg	
Largeur de bande (mm)	Poids maxi de la bande (en kg)	nb paire(s)	Poids maxi de la bande (en kg)	nb paire(s)	Poids maxi de la bande (en kg)	nb paire(s)	Poids maxi de la bande (en kg)	nb paire(s)
320 - 560	< 400	1	< 600	1	< 850	1	< 1000	1
	> 400	non	> 600	non	> 850	non	> 1000	non
560 - 810	< 800	2	< 1200	2	< 1700	2	< 2000	2
	> 800	non	> 1200	non	> 1700	non	> 2000	non
810 -1050	< 1200	3	< 1800	3	< 2550	3	< 3000	3
	> 1200	non	> 1800	non	> 2550	non	> 3000	non
1050 - 1300	< 1000	3	< 1400	3	< 1600	3	< 1800	3
	1000 - 1600	4	1400 - 2400	4	1600 - 3000	4	1800 - 3000	4
	> 1600	non	> 2400	non	> 3000	non	> 3000	non
1300 - 1540	< 1400	4	< 1600	4	< 1800	4	< 2000	4
	1400 - 2000	5	1600 - 3000	5	1800 - 3000	5	2000 - 3000	5
	> 2000	non	> 3000	non	> 3000	non	> 3000	non
1540 - 1800	< 1400	4	< 1600	4	< 1800	4	< 2000	4
	1400 - 1900	5	1600 - 2300	5	1800 - 2400	5	2000 - 2500	5
	1900 - 2400	6	2300 - 3000	6	2400 - 3000	6	2500 - 3000	6
	> 2400	non	> 3000	non	> 3000	non	> 3000	non
1800 - 2000	< 1600	5	< 1800	5	< 2000	5	< 2200	5
	1600 - 2200	6	1800 - 2400	6	2000 - 2500	6	2200 - 2600	6
	2200 - 2800	7	2400 - 3000	7	2500 - 3000	7	2600 - 3000	7
	> 2800	non	> 3000	non	> 3000	non	> 3000	non

Informations techniques

ISC™ – Informations techniques					
Quelles bandes ?	EP 250 à EP 1600* Avec ou sans sole de glisse Avec ou sans breaker (RIP PROTECT, RIPSTOP)				
Quelle largeur ?	Jusqu'à 2 mètres				
Quel poids ?	Bande de 3 tonnes max (possibilité de joindre plusieurs bandes ISC™)				
Quels profils ?	Tout profils : chevrons, guides, tasseaux				

*EP 1600 : à valider au préalable auprès de nos services en fonction de l'épaisseur de la bande





MLT Conveyor Solutions Expert

Plus de 70 ans d'innovation à votre service

