

PRESSE DE VULCANISATION À WATER BAG



Jonctions de bandes transporteuses / Industries lourdes

PRESSE DE VULCANISATION À WATER BAG

Un concept modulaire pour plus de flexibilité

Un savoir-faire historique

MLT, fabricant de presses à vulcaniser depuis 1986.

Une fabrication française pour assurer la qualité de chaque élément et optimiser la pérennité de votre investissement.

La presse de vulcanisation à water-bag est conforme à :

- Directive Machines 2006/42/CE
- Directive CEM 2014/30/UE

Aux principales normes européennes :

- NF EN ISO 12100
- EN 60204-1 - Equipements électrique des machines

Un concept modulaire pour plus de flexibilité

Une gamme entièrement modulaire permettant d'effectuer des combinaisons multiples, en fonction de la longueur de votre jonction.

L'assurance d'un SAV

Les composants principaux de votre presse disponibles en pièces détachées.

Choisir simplement sa presse à vulcaniser*

Longueur de chauffe en mm (modules)	Visuels	Largeur de bande (mm)					
		800	1000	1200	1400	1600	1800
525 (525 mm)		4711209	4711167	4711098	4711186		
700 (2x350 mm)		4711211	4711169	4711044	4711188	4711199	
875 (525 + 350 mm)			4710966	4711175	4711190	4711201	
1050 (2x525 mm)			4711053	4710873	4711180	4711095	4711042
1400 (4x350 mm)				4711062	4711061	4711193	4711048
1575 (3x525 mm)				4711110	4711182	4711195	4711056
1750 (2x525 + 2x350 mm)				4710867	4711184	4711197	4711204

* Presse complète, prête à l'usage.

Vous ne trouvez pas votre presse dans notre gamme standard ?

MLT propose la conception de presses sur-mesures adaptées à vos besoins allant jusqu'à 3200 mm, rhomboïdes ou rectangulaires. Nous consulter.

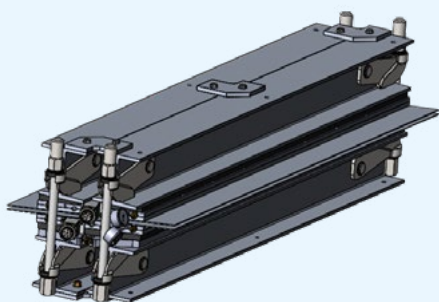
PRESSE DE VULCANISATION À WATER BAG

Vulcanisation et réparation pour bandes lourdes

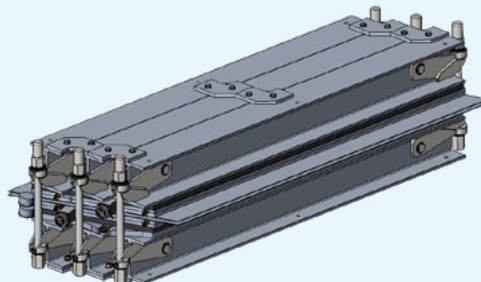
LES AVANTAGES

- Alliage léger en aluminium renforcé, de très haute qualité.
- Totalement modulable.
- Vulcanisation et refroidissement rapides.
- Résistances de chauffe blindées permettant une montée en température rapide, homogène et fiable.
- Montée en température à 155°C (302°F) en 20 min.
- Composée de modules de 350 ou 525 mm (13^{25/32} ou 20^{43/64} inch) de large en aluminium offrant un poids réduit et une prise en main simple et rapide.
- Pression parfaitement homogène, jusqu'à 14 bars (203 PSI).
- Nos water-bags (technologie MLT) sont conçus et fabriqués dans notre usine en France.

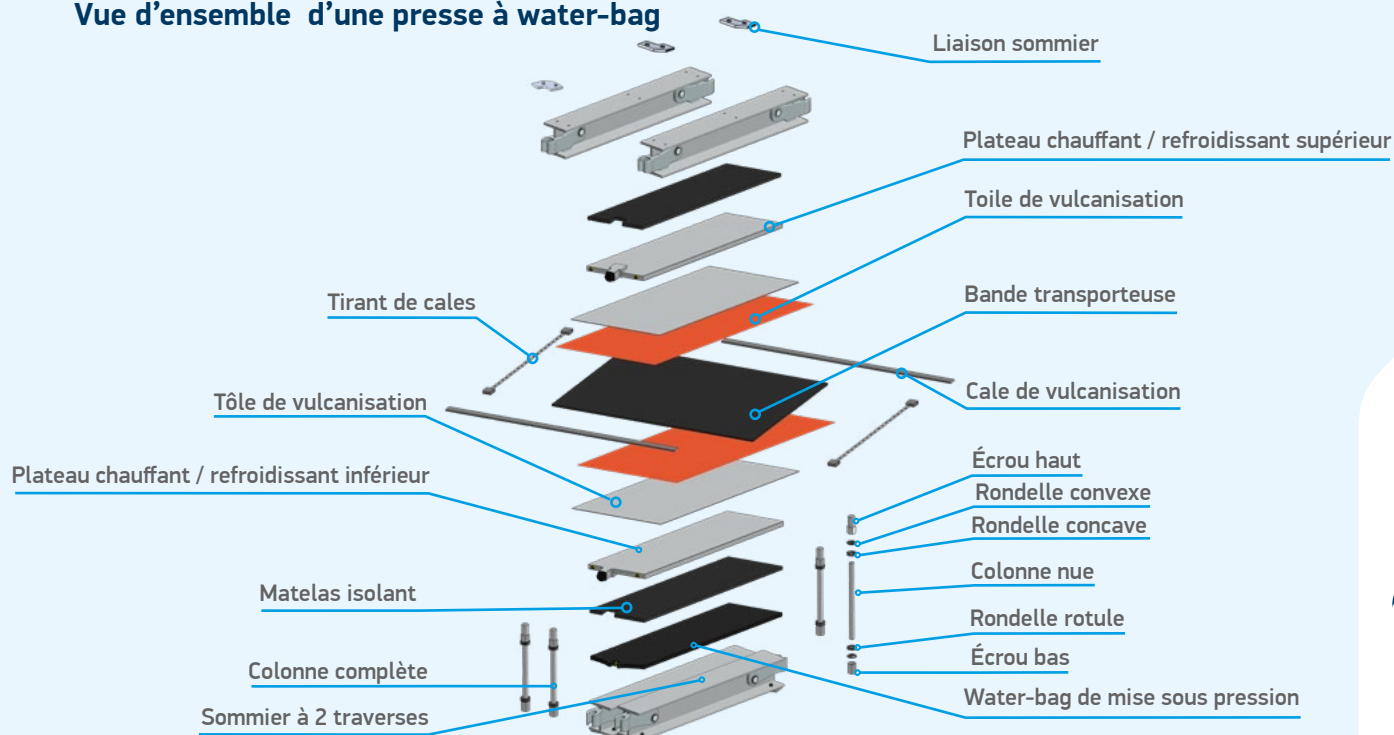
Module 350 mm



Module 525 mm



Vue d'ensemble d'une presse à water-bag



LES COMPOSANTS DE NOTRE PRESSE À VULCANISER À WATER-BAG



Le plateau chauffant et refroidissant

Plateau chauffant Rhomboïde avec refroidissement intégré

- Angle de 18,5° ou 1/3 de la bande en biais
- Système de refroidissement à eau
- Poids et taille identique au plateau standard

Données techniques

Longueur du plateau chauffant		Épaisseur du plateau chauffant
mm	inch	
900	35 ^{7/16}	30 mm (1 ^{3/16} inch)
1100	43 ^{5/15}	
1300	51 ^{3/16}	
1500	59 ^{1/16}	
1700	66 ^{59/64}	
1900	74 ^{51/64}	



Plateau chauffant Rhomboïde avec refroidissement intégré

Tableau des consommations et des puissances électriques par plateau :

Longueur du plateau chauffant		Largeur du module		Puissance en kW	Ampérage 400V / phase
mm	inch	mm	inch		
900	35 ^{7/16}	x350	13 ^{25/32}	3,48	5,0
		x525	20 ^{43/64}	5,48	7,9
1100	43 ^{5/15}	x350	13 ^{25/32}	4,20	6,1
		x525	20 ^{43/64}	6,39	9,2
1300	51 ^{3/16}	x350	13 ^{25/32}	4,92	7,1
		x525	20 ^{43/64}	8,04	11,6
1500	59 ^{1/16}	x350	13 ^{25/32}	5,64	8,2
		x525	20 ^{43/64}	8,76	12,7
1700	66 ^{59/64}	x350	13 ^{25/32}	6,36	9,2
		x525	20 ^{43/64}	9,86	14,2
1900	74 ^{51/64}	x350	13 ^{25/32}	7,08	10,2
		x525	20 ^{43/64}	10,95	15,8



Le matelas isolant

Les **matelas isolants** permettent de réduire les déperditions de chaleur et évitent la transmission de celle-ci aux traverses et aux water-bags de la presse.

Données techniques

Longueur du matelas isolant		Épaisseur du matelas isolant
mm	inch	
900	35 ^{7/16}	22 mm (13/16 inch)
1100	43 ^{5/15}	
1300	51 ^{3/16}	
1500	59 ^{1/16}	
1700	66 ^{59/64}	
1900	74 ^{51/64}	





Les water-bags

Nos **water-bags** sont fabriqués dans nos ateliers, **en France**. Leur conception permet d'appliquer une pression uniforme sur toute la surface à vulcaniser. Le tuyau d'alimentation est déconnectable, permettant ainsi un raccord rapide sécurisé.



Consommation d'eau par water-bag :

Water-bag		Tableau de consommation d'eau (L) sous 12 bars	
		350 mm (13 ^{25/32} inch)	525 mm (20 ^{43/64} inch)
mm	inch		
900	35 ^{7/16}	3,5	5,25
1100	43 ^{5/16}	4	6
1300	51 ^{3/16}	4,5	6,5
1500	59 ^{1/16}	5	7,5
1700	66 ^{59/64}	5,5	8
1900	74 ^{51/64}	6	8,75

Données techniques

Longueur du water-bag		Épaisseur du water-bag
mm	inch	
900	35 ^{7/16}	25 mm (1 inch)
1100	43 ^{5/16}	
1300	51 ^{3/16}	
1500	59 ^{1/16}	
1700	66 ^{59/64}	
1900	74 ^{51/64}	



Les coffrets électriques

Équipé d'un bouton arrêt d'urgence, de disjoncteur, d'un interrupteur différentiel et de voyants 3 phases à 380V :



Coffret régulé (fonctionnement automatique) :

Cette version de coffret permet de réguler à tout moment la température et la durée de vulcanisation et affiche les températures sur des régulateurs digitaux (nécessite sonde PT100 intégrée dans chaque plateau).

Disponible en 4 (50A) ou 6 (80A) sorties



La pompe hydraulique électrique à 2 fonctions (mise en pression et refroidissement)



- La **pompe électrique** est utilisée pour connecter **jusqu'à 6 water-bags**.
- La motorisation permet de monter la pression dans l'ensemble des **water-bags** en moins de **3 minutes**.
- Après cuisson elle permet de refroidir les éléments chauffant en moins de **20 minutes**.
- Capacité du réservoir : **50L**.
- La pompe fonctionne en **220 V**.

PRESSE DE RÉPARATION

Des réparations simples et efficaces

Nos presses à étriers de réparation sont fabriquées **en France** avec un aluminium à haute résistance élastique, pour des largeurs de bandes jusqu'à 2200 mm de large. Cette technologie offre **une très bonne robustesse**, tout en apportant une simplicité d'utilisation grâce à leur faible poids.

Une vis équipée d'un plateau circulaire à l'extrémité, permet d'exercer une pression sur **les plateaux chauffants**.

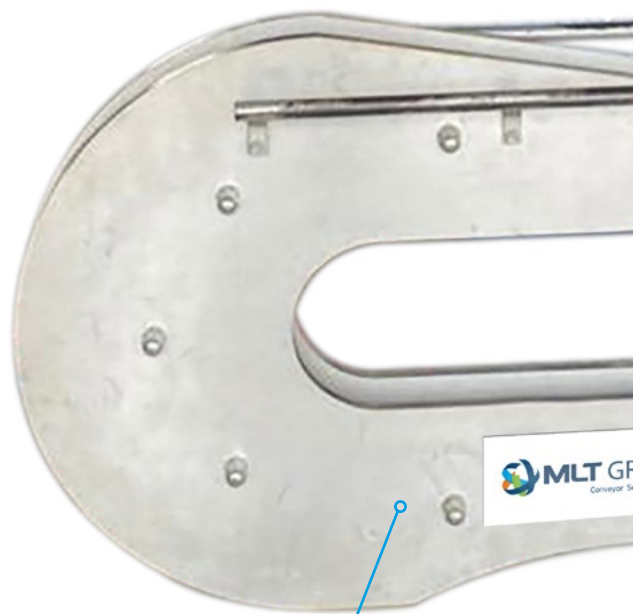
C'est l'opérateur en serrant à l'aide de la **clef dynamométrique** qui choisit la pression qu'il souhaite exercer en fonction de la typologie de la bande; pression pouvant aller **jusqu'à 6 bars**.

Ce qui est largement suffisant pour ce type de **réparation sur des bandes textiles ou métalliques**.

Nos **plateaux chauffants** sont eux aussi en aluminium et mesure 250 x 350 mm. Ils sont chacun équipés d'un cordon électrique de 2 m, qui se branche sur une prise 220 V.

Ils ont été préalablement réglés en usine à une température de 145 °C, mais qui peut être modifiée à l'aide d'un tournevis (±10°C).

Nous fournissons aussi systématiquement une paire de **thermomètres à cadran**.



Étrier en duraluminium

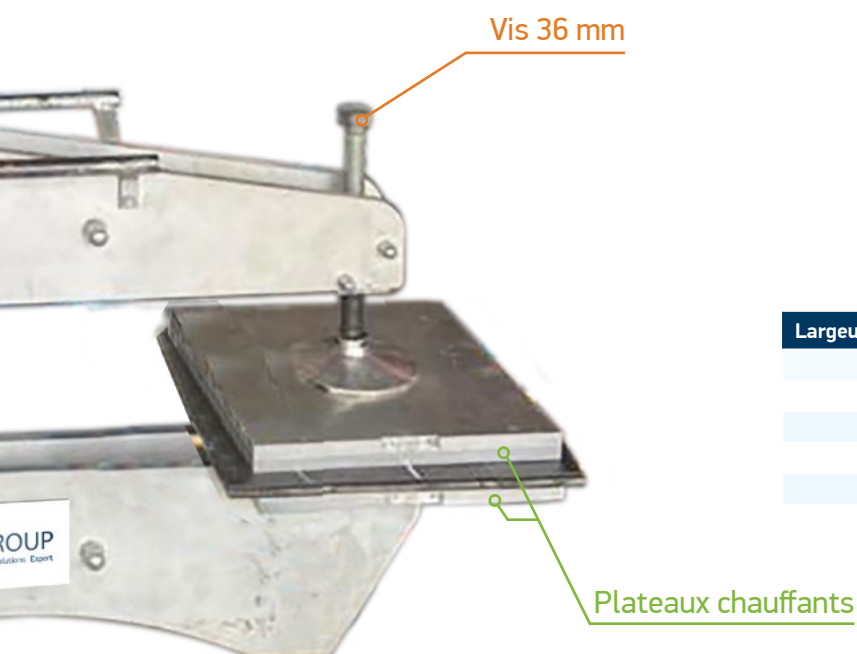


Les éléments dont vous aurez besoin pour vos réparations

Ensemble complet comprenant

Étrier, plateaux chauffants, clef dynamométrique et thermomètre

Largeur de bande, mm	Référence
800	4720148
1000	4720001
1200	4720149
1400	4720150
1600	4720151
2000	4720152



Étriers

Largeur de bande, mm	Profondeur des étriers, mm	Poids, kg
800	400	30
1000	500	35
1200	600	41
1400	700	47
1600	800	52
2000	1000	68

Plateaux chauffants (réf. 4710920)

Dimensions	250x350 mm
Puissance	220 V
Poids	6 kg / plateau

Clef dynamométrique avec douille de 36 mm (réf. 2991154)



Thermomètre à cadran en boîte de 2 pièces (réf. 2991111)





PRESSE DE VULCANISATION À WATER BAG

MLT Conveyor Solutions Expert

Plus de 70 ans d'innovation
à votre service



Logo distributeur



MLT GROUP

Conveyor Solutions Expert

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com