

POURQUOI CHOISIR LE RACLOFLEX™ NT ?

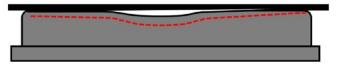
Une innovation qui évite les écarts d'usure

Un système ingénieux qui compense l'usure

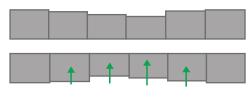
Contrairement aux racleurs mono-lame simples, le **RacloFlex™ NT** est constitué de plusieurs lames qui sont chacune supportées par un bloc amortisseur et qui peuvent être ajustées indépendamment pour épouser la bande et compenser l'usure plus rapide de certaines.

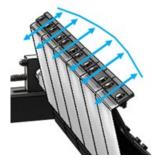
Fidèle à sa conception brevetée originale de 1985 tout en bénéficiant sans cesse des dernières améliorations et innovations, le **RacloFlexTM NT** représente une valeur sûre et une solution rationnelle en matière de nettoyage de bande transporteuse.

Les mono lame simples ne peuvent pas compenser l'usure centrale



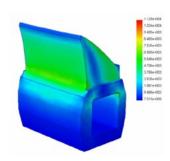
Les multi-lames peuvent s'adapter







Nombreux types de lames



Bi-dureté



RacloFlex™ NT et RacloFlex™ NT-HD





Comparaison avec autres racleurs

LES AVANTAGES

- Économique et polyvalent
- Nettoyage haute performance
- Parties métalliques galvanisées
- Palier cranté à ouverture rapide
- Fonctionne sur 2 sens de marche
- Équipé de déflecteur en acier inoxydable
- Technologie caoutchouc bi-dureté
- Adaptable sur bande concave ou convexe

- Nombreux types de lames disponibles
- Réalignement possible des lames pour compensation d'usure centrale
- Plus robuste que la plupart des modèles équivalents
- On ne replace que les lames usées
- Tige de mise en pression escamotable
- Efficacité prouvée mondialement depuis 1985



OPTIONS, ACCESSOIRES ET VERSIONS



Pression en tirant

Permet la mise en pression du racleur par le dessus et sans dépasser de la cornière.



Déflecteur inox

Permet la mise à la terre des lames (ATEX) et la prévention d'inclusion entre les blocs.

Données générales du RacloFlex™ NT

Qualité(s) lame(s): Carbure de tungstène resistant à l'abrasion 93 HRA 3x10 (version STD)

Ou - Carbure de tungstène resistant à l'abrasion 93 HRA 5x10 (version HD)

Ou - Céramique d'aluminate résistante aux produits chimiques 92% Al₂O₃ (STD et HD)

Position de travail : Angle de raclage = 90° (voir notice)

Traitements surfaces: Toutes pièces métal électro-zinguées + boulonnerie inox A2

Température : $0^{\circ} / + 120^{\circ} C$

Plage de pH: 4 à 10

Vitesse maxi: NT 1 sens = 2 m/s 2 sens = 1.5 m/s

NT - HD 1 sens = 4 m/s 2 sens = 2.5 m/s

Ne pas exposer : Impact et agrafe sur Carbure tungstène et Céramique

(Choisir lames Inox)

Huiles, graisses ou hydrocarbure : qualité spéciale possible

Ambiance corrosive : Tout ou partie inox possible Encrassement incontrôlé sur l'ensemble du racleur

Bande, mm					
Bande, inch					
Largeur de raclage, mm					
Nombre de lames					

500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
18	24	30	36	48	54	62	72	78
504	630	756	882	1134	1260	1512	1638	1890
4	5	6	7	9	10	12	13	15



La version lourde **RacloFlex[™] NT-HD** est proposée pour des bandes de 1400 à 2200 mm; Carbure tungstène 5x10, profil aluminium support de bloc et mécanique renforcée.

Utilisation conjointe avec le racleur RacloFlex™ N





MLT Conveyor Solutions Expert

Plus de 70 ans d'innovation à votre service



